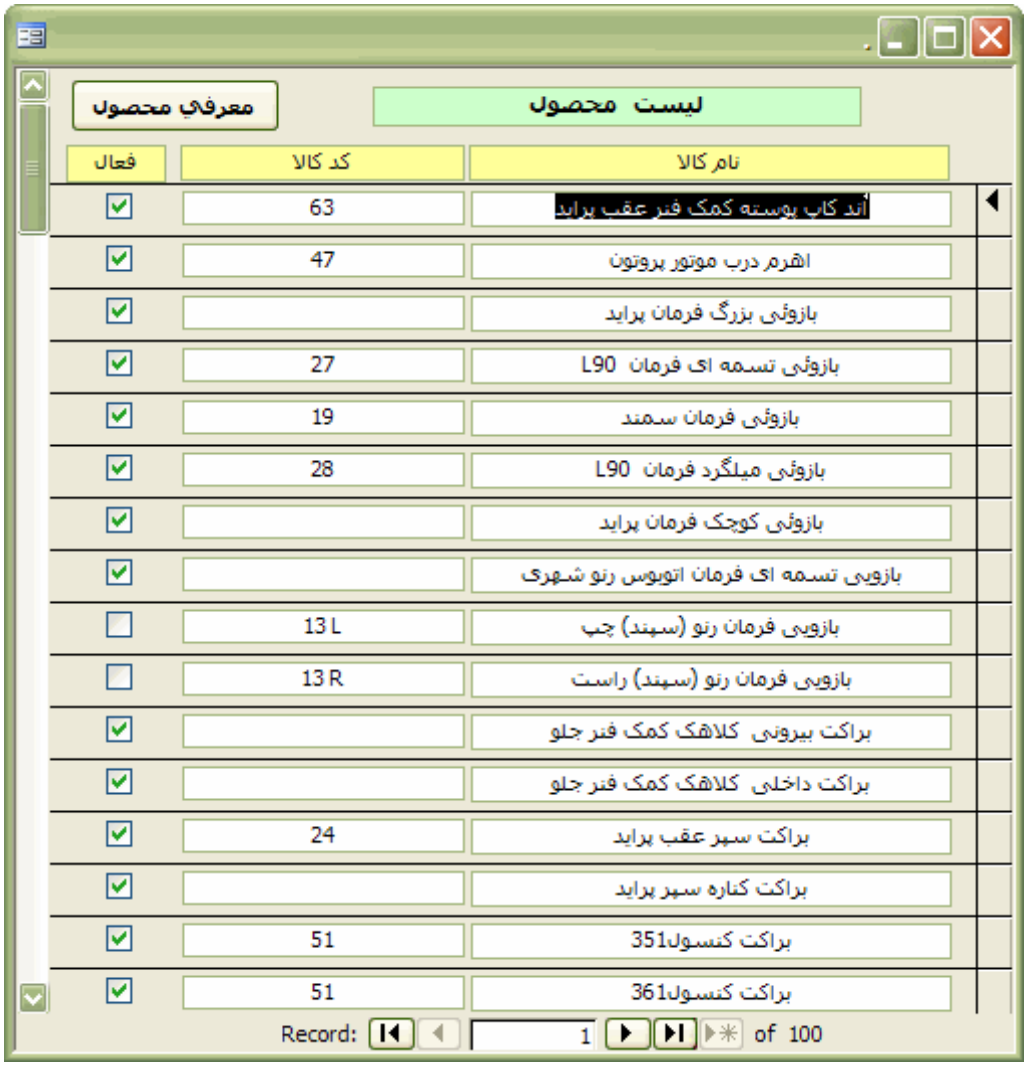
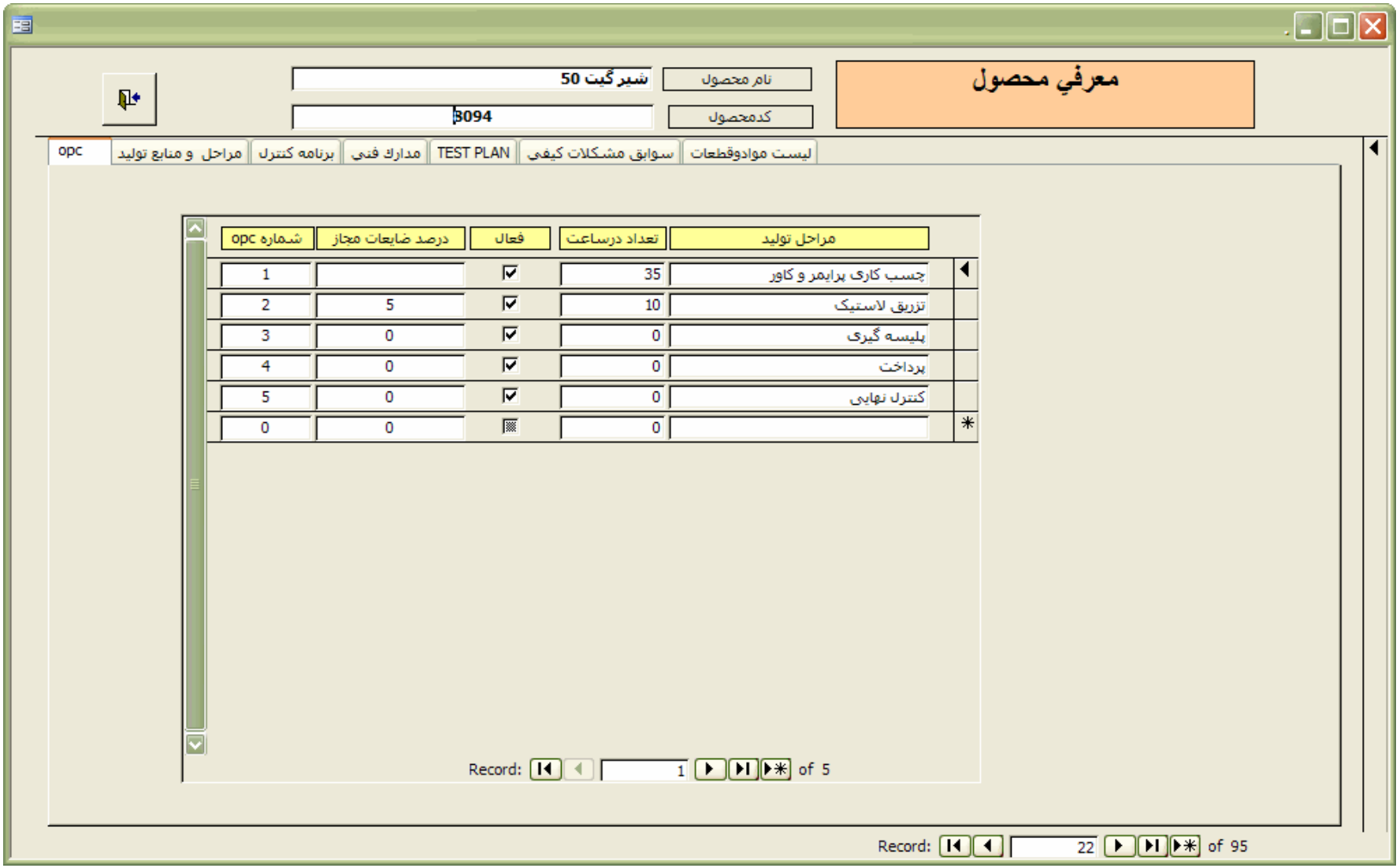
معرفي محصولات : كليه محصولات درقسمت معرفی کالا ثبت ميگردد .

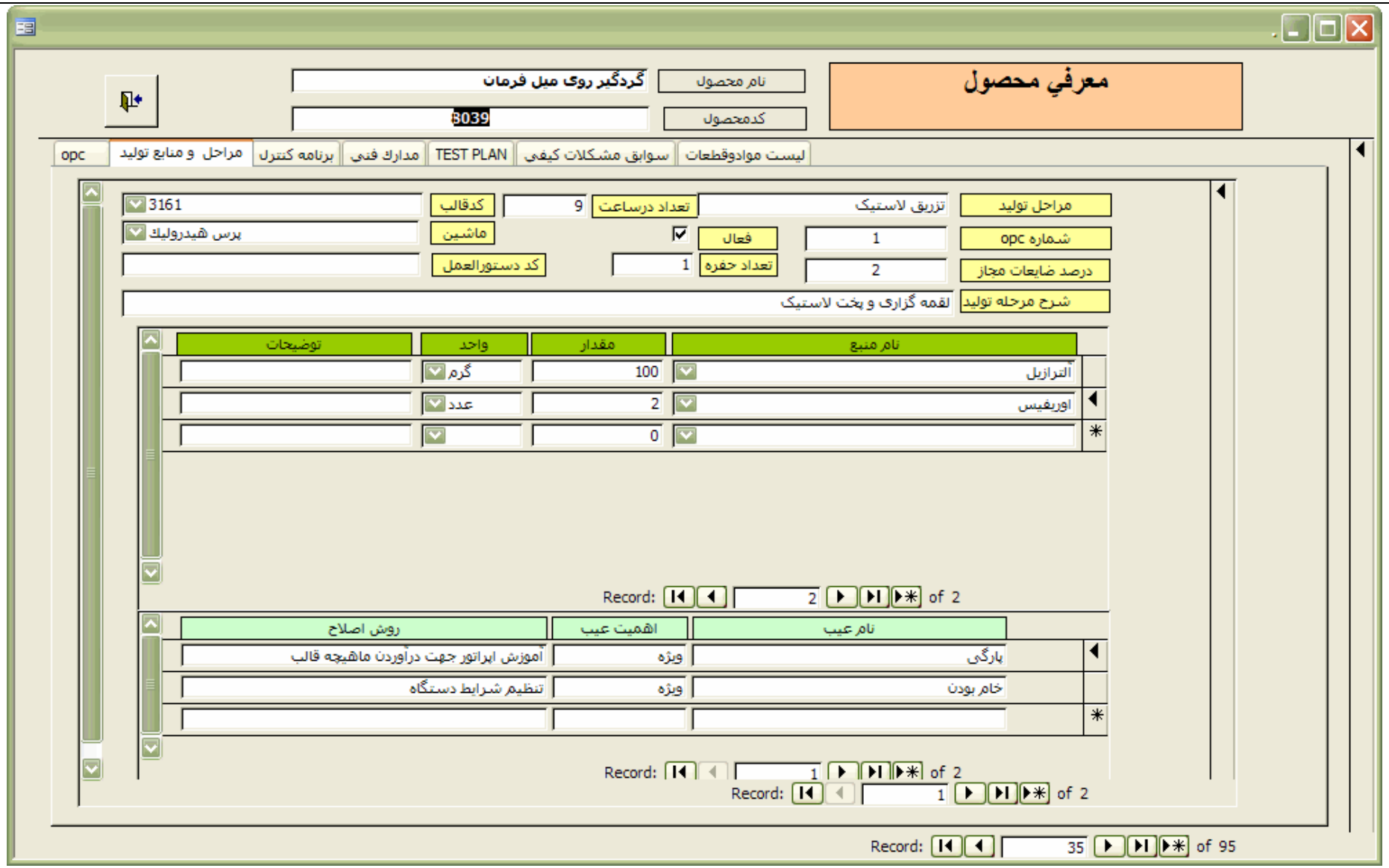
براي محصولاتي كه باي‌د در سيستم كنترل كيفيت قرار بگيرند گزينه "**كنترل كيفيت لازم است** " انتخاب ميگردد تا در مراحل بعدی opcو برنامه كنترل آنها ثبت گردد .



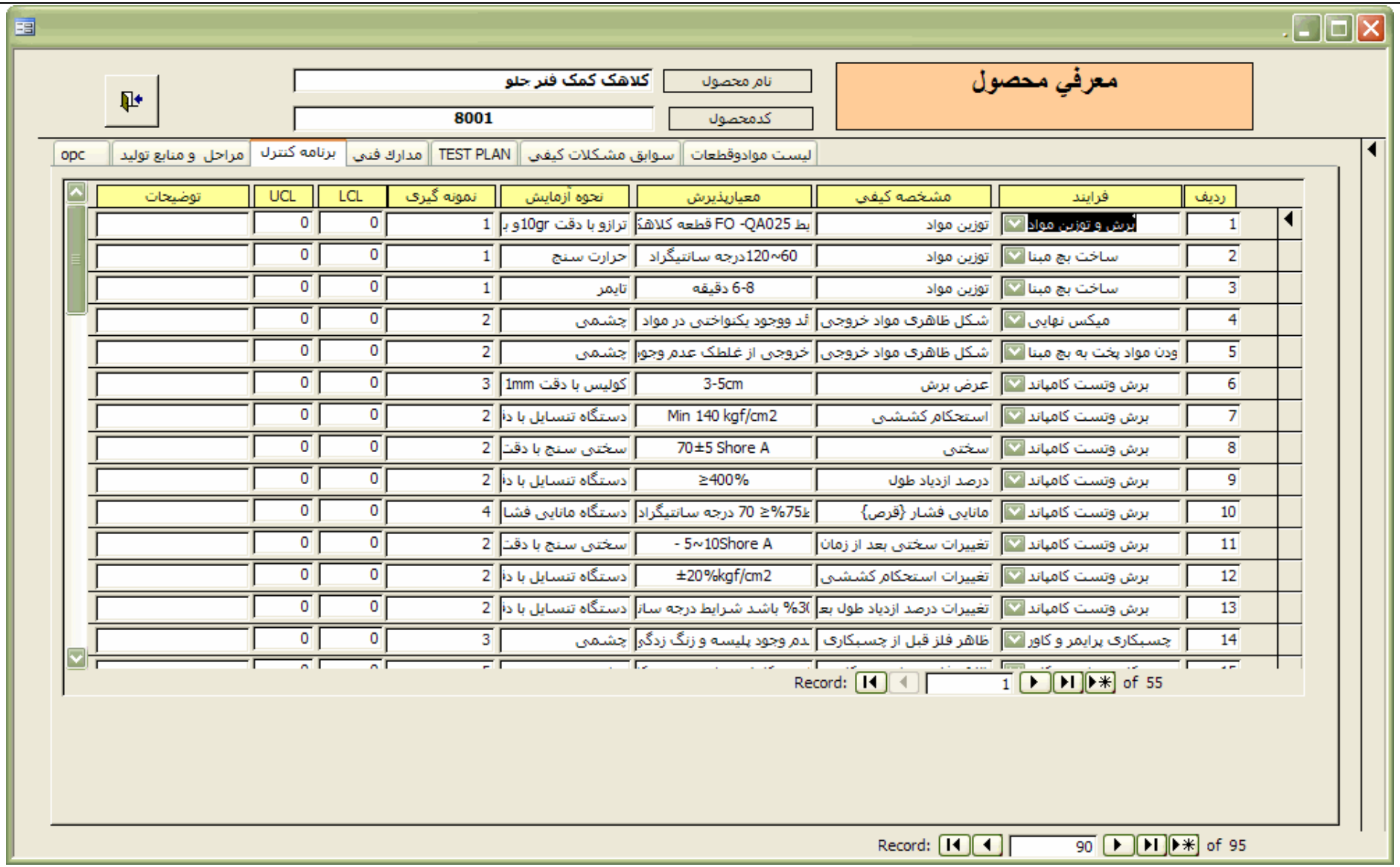
لیست محصول شامل کلیه مواردی است که فعال بوده وکنترل کیفیت آنها لازم است .
با استفاده از کلید معرفی محصول به قسمت بعدی منتقل میشویم .



دراین قسمت مراحلی که باید در گزارشات تولید وکنترل کیفیت ثبت گردد، معرفی میگردد. همچنین درصدضایعات مجازوتولید در ساعت آنها ثبت میگردد .



دراین قسمت هر مرحله بصورت کامل معرفی میگردد که شامل منابع لازم وحالتهای خرابی در هر مرحله است .



معرفي محصول

نام محصول: کلاهک کمک فنر جلو

کدمحصول: 8001

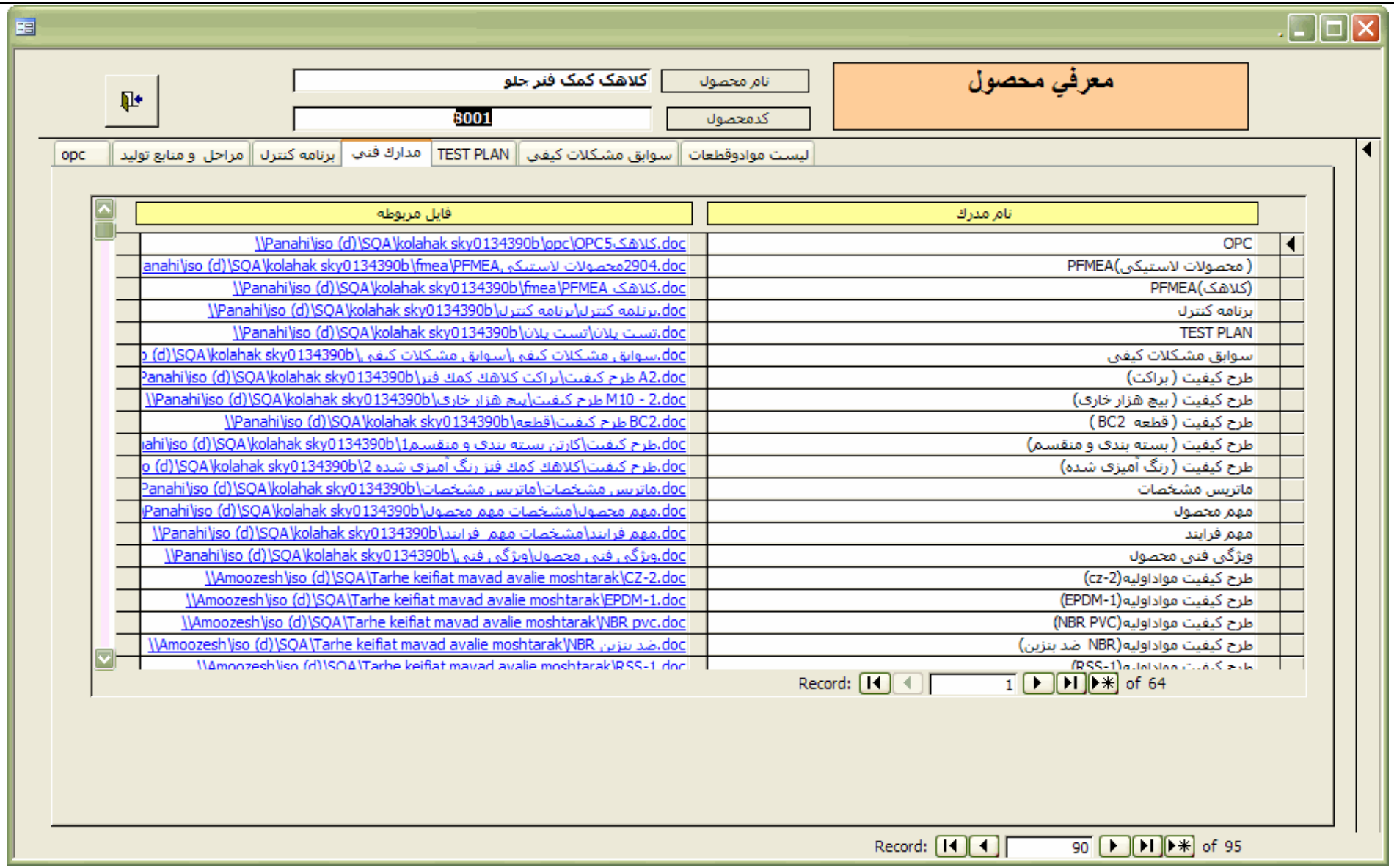
opc | مراحل و منابع تولید | برنامه کنترل | مدارك فني | TEST PLAN | سوابق مشکلات کیفي | لیست موادوقطعات

ردیف	فرایند	مشخصه کیفي	معیارپذیرش	نحوه آزمایش	نمونه گیری	LCL	UCL	توضیحات
1	برش و توزین مواد	توزین مواد	بط FO -QA025 قطعه کلاهک	ترازو با دقت 10gr و ب	1	0	0	
2	ساخت بچ مبنا	توزین مواد	60~120درجه سانتیگراد	حرارت سنج	1	0	0	
3	ساخت بچ مبنا	توزین مواد	6-8 دقیقه	تایمر	1	0	0	
4	میکس نهایی	شکل ظاهری مواد خروجی	ئد ووجود یکنواختی در مواد	چشمی	2	0	0	
5	ودن مواد پخت به بچ مبنا	شکل ظاهری مواد خروجی	خروجی از غلطک عدم وجو	چشمی	2	0	0	
6	برش وتست کامپاند	عرض برش	3-5cm	کولیس با دقت 1mm	3	0	0	
7	برش وتست کامپاند	استحکام کششی	Min 140 kgf/cm2	دستگاه تنسایل با دا	2	0	0	
8	برش وتست کامپاند	سختی	70±5 Shore A	سختی سنج با دقت	2	0	0	
9	برش وتست کامپاند	درصد ازدیاد طول	≥400%	دستگاه تنسایل با دا	2	0	0	
10	برش وتست کامپاند	مانایی فشار {قرص}	ط75%≥ 70 درجه سانتیگراد	دستگاه مانایی فشا	4	0	0	
11	برش وتست کامپاند	تغییرات سختی بعد از زمان	- 5~10Shore A	سختی سنج با دقت	2	0	0	
12	برش وتست کامپاند	تغییرات استحکام کششی	±20%kgf/cm2	دستگاه تنسایل با دا	2	0	0	
13	برش وتست کامپاند	تغییرات درصد ازدیاد طول بع	%30 باشد شرایط درجه سان	دستگاه تنسایل با دا	2	0	0	
14	چسبکاری پرایمر و کاور	ظاهر فلز قبل از چسبکاری	دم وجود پلیسه و زنگ زدگی	چشمی	3	0	0	

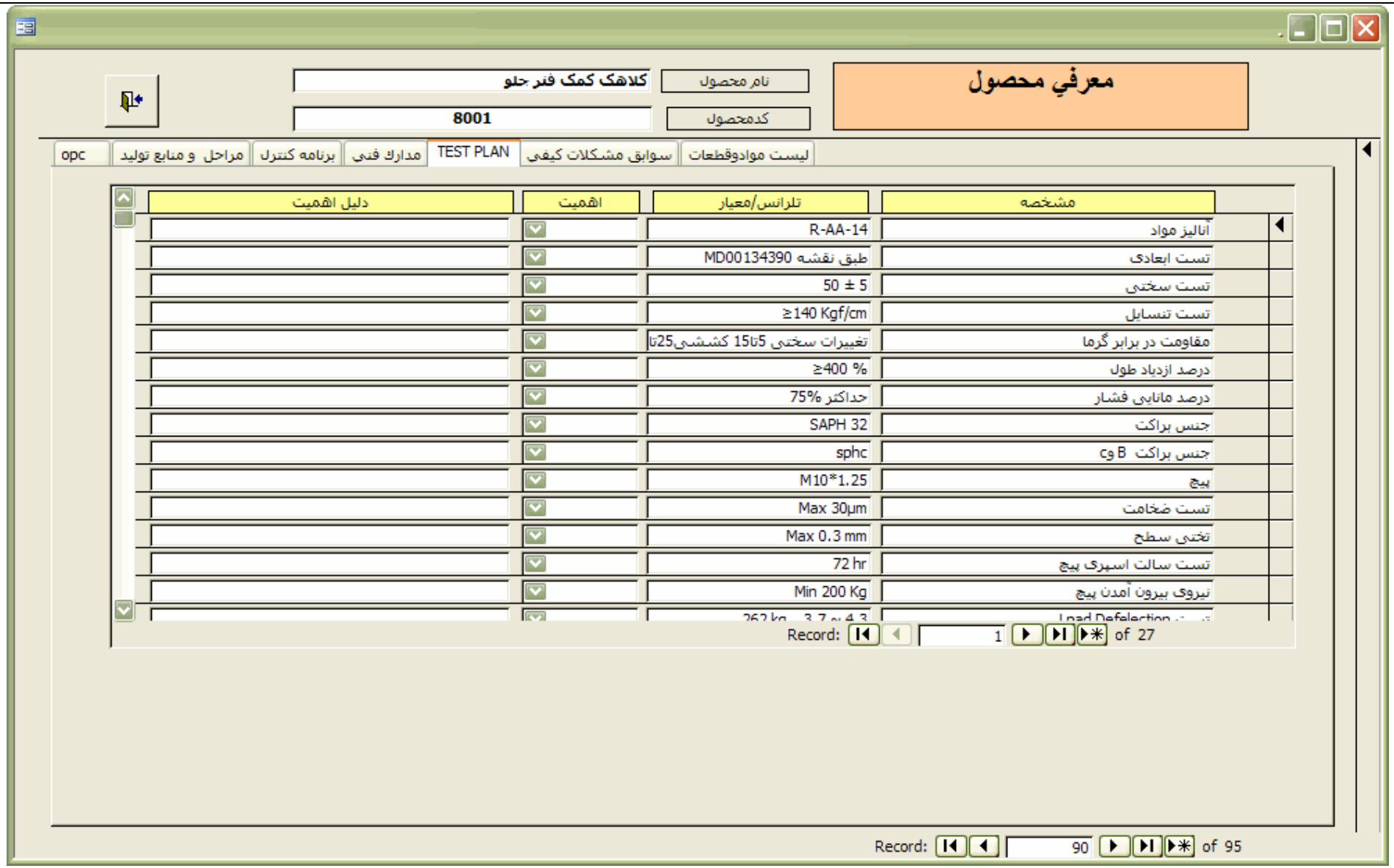
Record: 1 of 55

Record: 90 of 95

دراین قسمت برنامه کنترل مراحل مربوطه ثبت میگردد . این برنامه کنترل برای ثبت نتایج کنترل کیفیت حین تولید ومحصول نهایی استفاده میگردد .



در این قسمت کلیه مدارک مربوط به طرح کیفیت محصول link میشود . این مدارک با نرم افزارهای مربوطه قابل مشاهده است .



در این قسمت test plan محصول ثبت میگردد تا مرجعی برای کنترل کیفیت باشد .

معرفي محصول

نام محصول: کلاهک کمک فنر جلو

کدمحصول: 8001

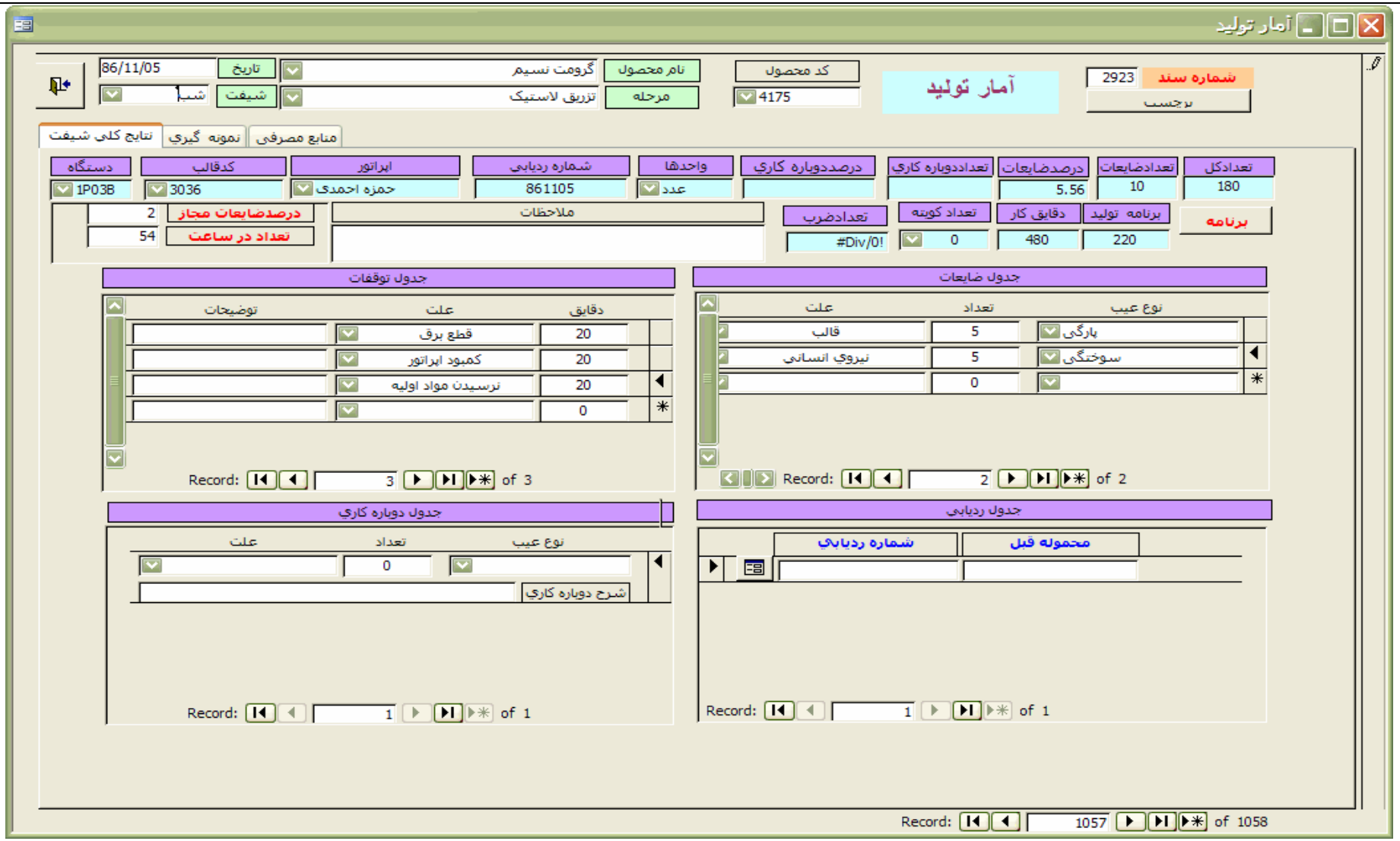
opc | مراحل و منابع تولید | برنامه کنترل | مدارك فني | TEST PLAN | سوابق مشکلات کیفی | لیست موادوقطعات

مشکل کیفی	تاریخ	اقدامات اصلاحی	نتایج
شکستگی پیچ هنگام بستن مهره	78	تغییر مواد اولیه از 10B38 به CK45	اثر بخش بوده است
جدایش فلز B از C	79	استفاده از پرس جوش بجای نقطه جوش	اثر بخش بوده است
وجود رنگ روی لاستیک وناپدید شدن شماره فنی	79	تذکر به تامین کننده	
زائده مونتاژ	79	اصلاح قالب جهت ایجاد زائده در مکان صحیح	
هم سطح بودن سطح فلز A , C و بیرون زدگی لاست	بهمن ماه 81	اصلاح قالب جهت تنظیم فاصله بین سطح فلز A , C	
عدم تعامد پیچها نسبت به سطح براکت بیرونی	خرداد 82	ساخت گیج کنترلی	
بسته نشدن مهره بر روی پیچ M10	اول بهمن 82	اعلام تذکر به تأمین کننده و الزام به جداسازی 100%	
عدم چسبندگی لاستیک به فلز	فروردین 84	اقدام به ساخت دستگاه تست جهت paka yoke کردن فرایند	
مغایرت گزارش تست loud def	مهر 84	کالیبره کردن دستگاه تست فشار و انجام تست با دیرکرد	
در محل مشخص نبودن زائده راهنمای نصب	آذر 84	ضد خطا کردن قالب کلاهک	
پائین بودن استحکام پیچ کلاهک	اسفند 84	کنترل سختی پیچ	
در رنج نبودن رزوه پیچ	بهمن 84	تهیه گیج پیچ جهت کنترل در خط تولید	
در رنج نبودن زاویه 3 درجه	تیر 85	تغییر فرآیند سوراخ کاری	
افتادن پیچ کلاهک	فروردین 85	اصلاح فرآیند پیچ جا زدن - کنترل 100% کلاهک ارسالی	
بادکردگی براکت BC	شهریور 85	تعویض قالب سمبه ماتریس سوراخ BC	

Record: 1 of 19

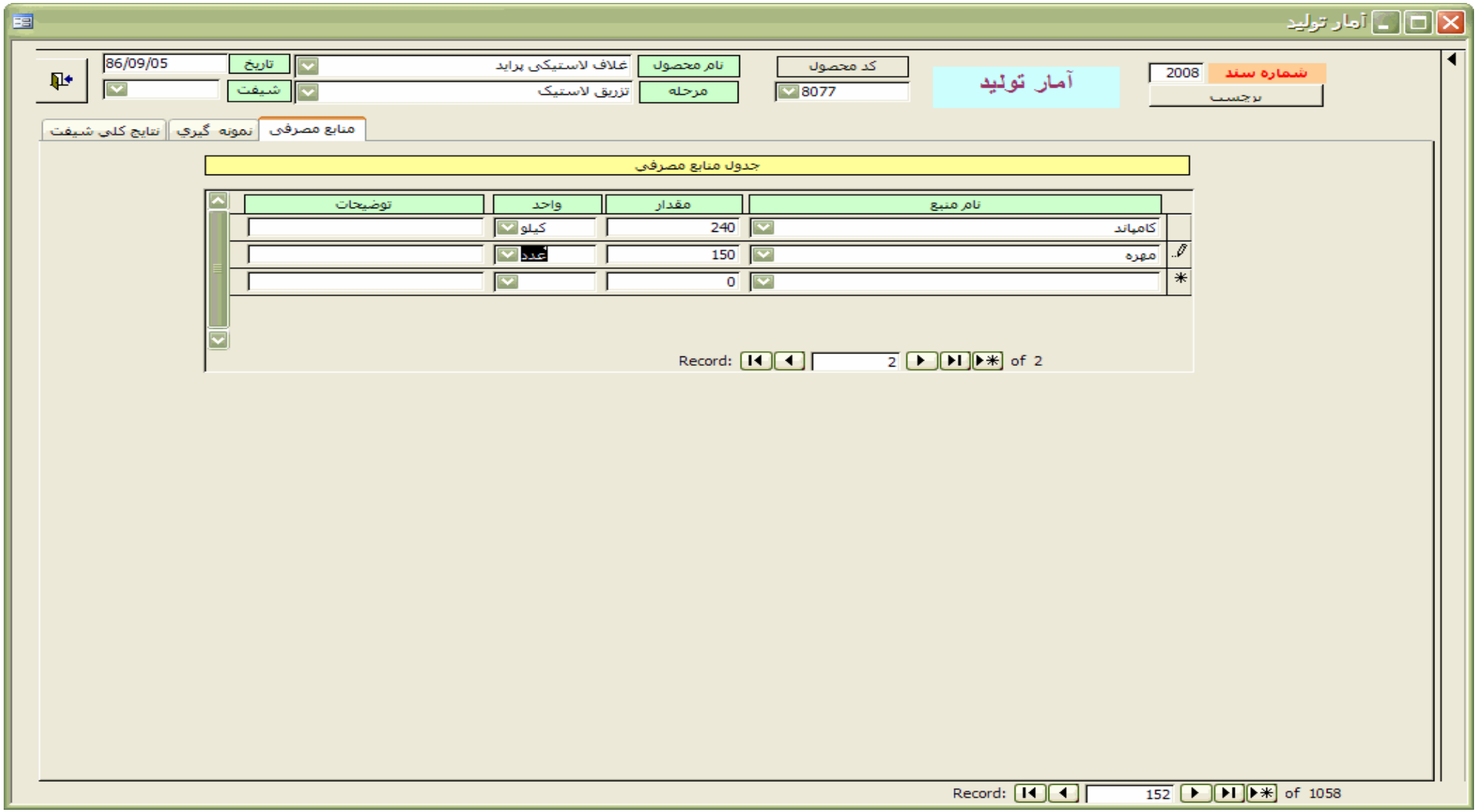
Record: 90 of 95

در این قسمت سوابق مشکلات کیفی محصول ثبت میگردد .همچنین اقدامات اصلاحی انجام شده ثبت میگردد .

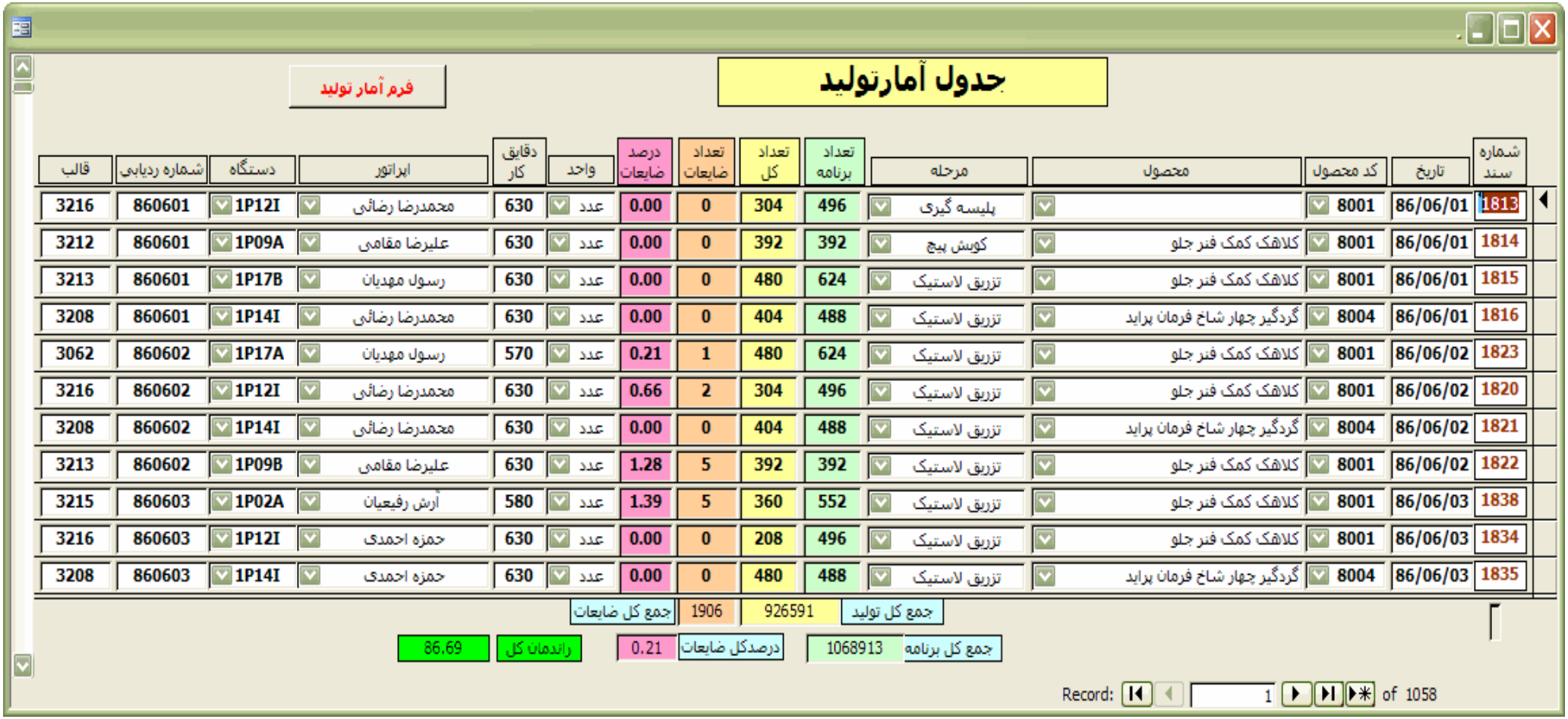


این قسمت مهم مربوط به ثبت گزارشات تولید در هر شیفت کاری میگردد . تمام گزارشات تولید از این قسمت استفاده مینمایند.
زیر مجموعه های ای فرم شامل علل ضایعات-جدول توقفات-جدول ردیابی وجدول دوباره کاری میباشد .
مراحل تولید وعلل ضایعات با قسمت معرفی محصول مرتبط میباشند.
در قسمت ردیابی میتوان شماره سند مراحل قبلی را وارد نمود تا بتوان از هر سند ، سند قبلی را ردیابی نمود .

علل ريشه اي عدم تطابق ها وعلل توقف دستگاه ها در فرمهای مربوطه ثبت میگردد تا در قسمت آمار تولید ، استفاده گردد .



منابع مصرفي هر فراين‌د دراين قسمت ثبت ميگردد تا بتوان كنترل موادمصرفی وردیابی را انجام داد.



جدول تولید

فرم آمار تولید

شماره سند	تاریخ	کد محصول	محصول	مرحله	تعداد برنامه	تعداد کل	تعداد ضایعات	درصد ضایعات	واحد	دقایق کار	اپراتور	دستگاه	شماره ردیابی	قالب
1813	86/06/01	8001		پلیسه گیری	496	304	0	0.00	عدد	630	محمدرضا رضائی	1P12I	860601	3216
1814	86/06/01	8001	کلاهک کمک فنر جلو	کویش پیچ	392	392	0	0.00	عدد	630	علیرضا مقامی	1P09A	860601	3212
1815	86/06/01	8001	کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	624	480	0	0.00	عدد	630	رسول مهدیان	1P17B	860601	3213
1816	86/06/01	8004	گردگیر چهار شاخ فرمان پراید	تزریق لاستیک	488	404	0	0.00	عدد	630	محمدرضا رضائی	1P14I	860601	3208
1823	86/06/02	8001	کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	624	480	1	0.21	عدد	570	رسول مهدیان	1P17A	860602	3062
1820	86/06/02	8001	کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	496	304	2	0.66	عدد	630	محمدرضا رضائی	1P12I	860602	3216
1821	86/06/02	8004	گردگیر چهار شاخ فرمان پراید	تزریق لاستیک	488	404	0	0.00	عدد	630	محمدرضا رضائی	1P14I	860602	3208
1822	86/06/02	8001	کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	392	392	5	1.28	عدد	630	علیرضا مقامی	1P09B	860602	3213
1838	86/06/03	8001	کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	552	360	5	1.39	عدد	580	آرش رفیعیان	1P02A	860603	3215
1834	86/06/03	8001	کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	496	208	0	0.00	عدد	630	حمزه احمدی	1P12I	860603	3216
1835	86/06/03	8004	گردگیر چهار شاخ فرمان پراید	تزریق لاستیک	488	480	0	0.00	عدد	630	حمزه احمدی	1P14I	860603	3208

جمع کل تولید 926591 | جمع کل ضایعات 1906

جمع کل برنامه 1068913 | درصدکل ضایعات 0.21 | راندمان کل 86.69

Record: 1 of 1058

جدول تولید، نمایش پیوسته فرم گزارش آمارتولید است. بااین جدول میتوان اطلاعات را جستجو،فیلتریا سورت نمود .
با کلید بالای فرم، میتوان به سرعت فرم مربوطه را مشاهده نمود .

زمانهای استاندارد :

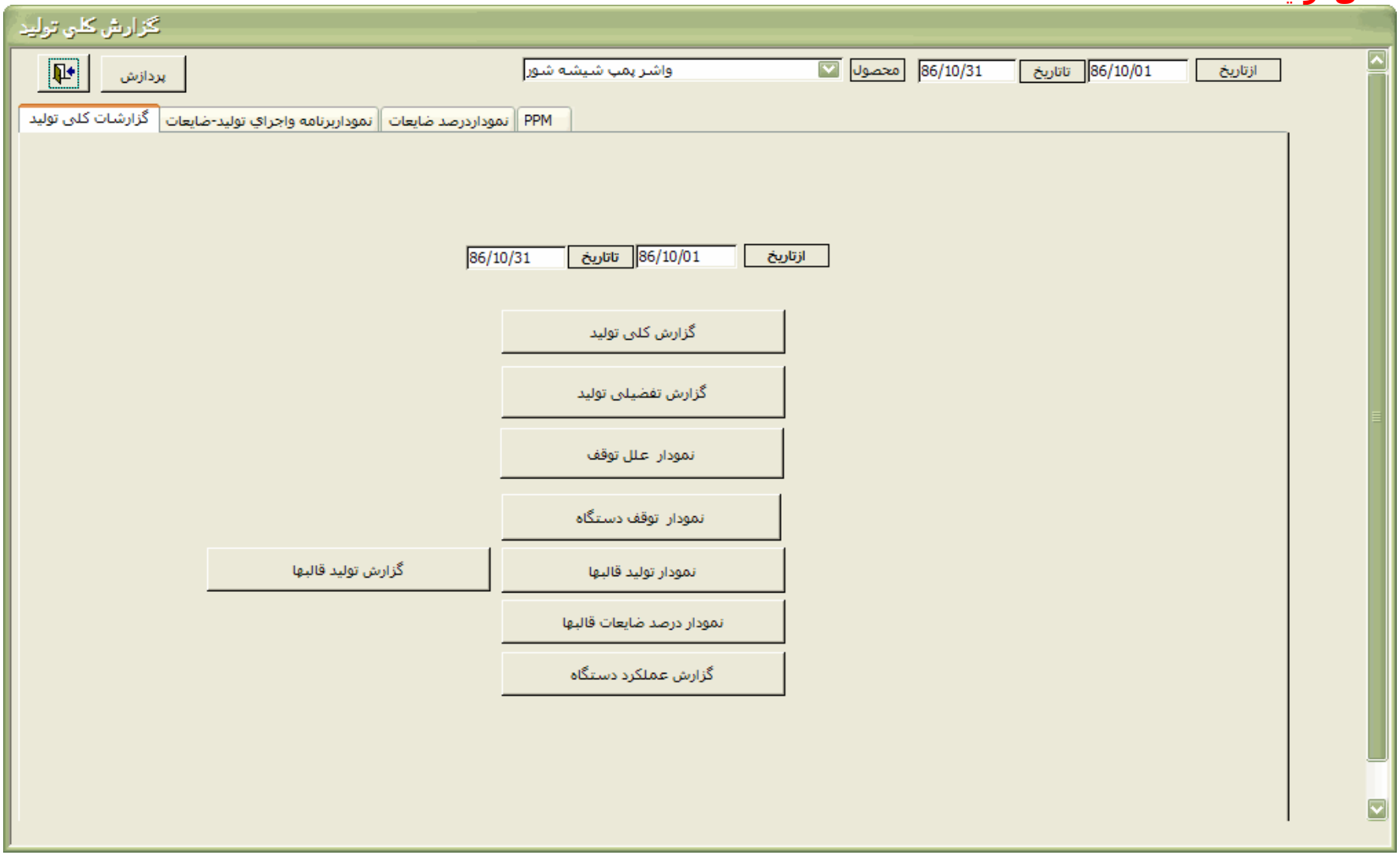
TPH

محصول	کد	شماره فنی	مرحله	تعداد در ساعت
واشر فنر لول	8011	MD 001 34 016	پلیسه گیری	735
درپوش لاستیکی پوش برف پاکن جلو	8007	MD 001 67 366	برش و توزین	452
اورینگ درب باک	4141		پلیسه گیری	450
اورینگ درب باک	4141		تزریق لاستیک	360
واشر فنر لول	8011	MD 001 34 016	کنترل محصول نهایی و ارسال به انبار	350
غلاف لاستیکی پراید	8077		پرداخت	250
غلاف لاستیکی پراید	8077		تزریق لاستیک	198
واشر آببندی ITPT0101	8086		تزریق لاستیک	148
واشر آببندی 9313	8107		تزریق لاستیک	144
گرومت 3 سوراخ	4122		تزریق لاستیک	95
شیلنگ مجموعه کوچک	4118		تزریق لاستیک	80
واشر فاصله انداز	8060	213114	تزریق لاستیک	78
واشر فاصله انداز جدید	8061	213115	تزریق لاستیک	76
گرومت نسیم	4175		تزریق لاستیک	54

Record: 3 of 190

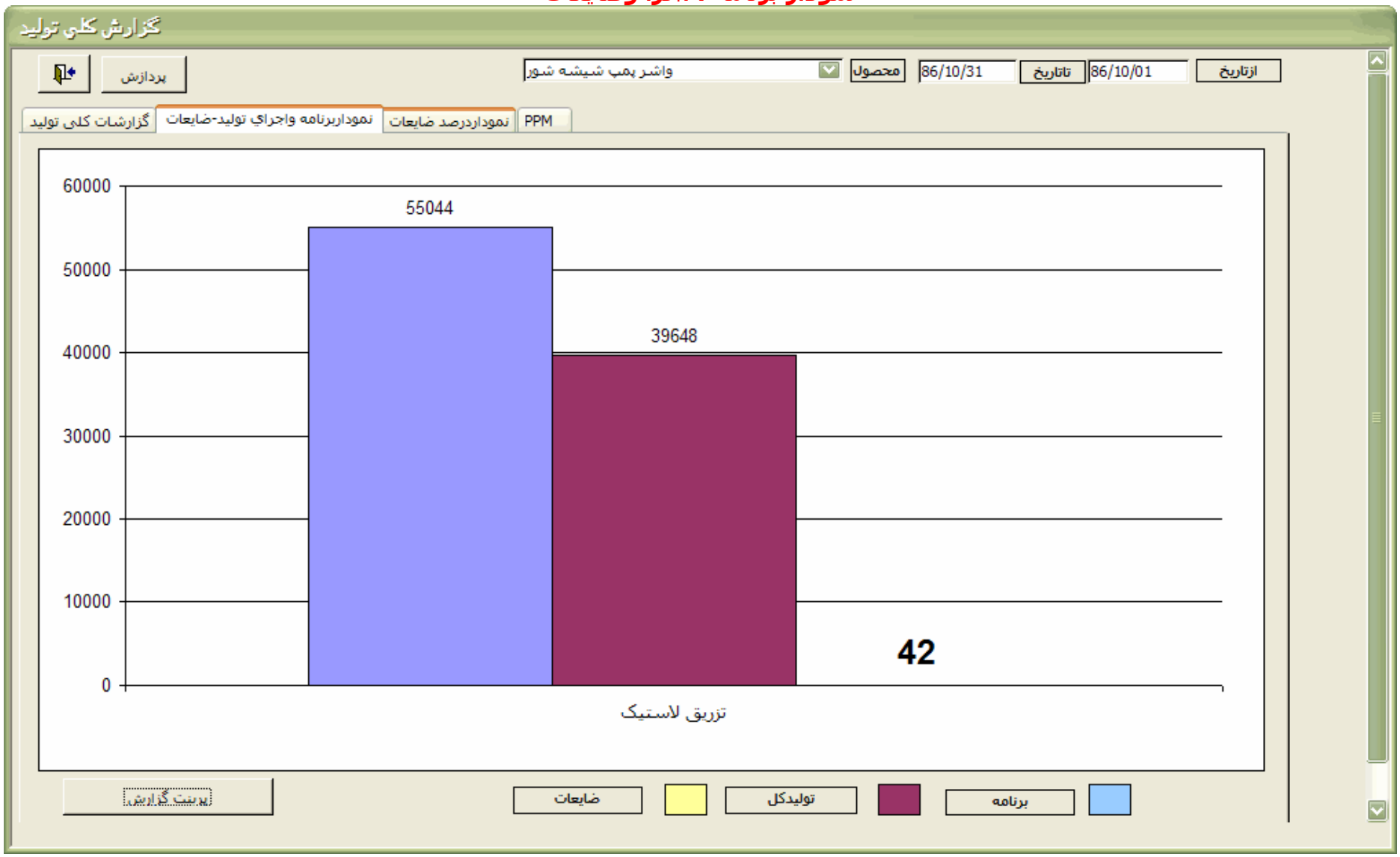
دراین قسمت زمانهای استاندارد فرایندها ثبت میگردد . از این داده ها برای برنامه ریزی تولید استفاده میگردد .

گزارشات کلی تولید

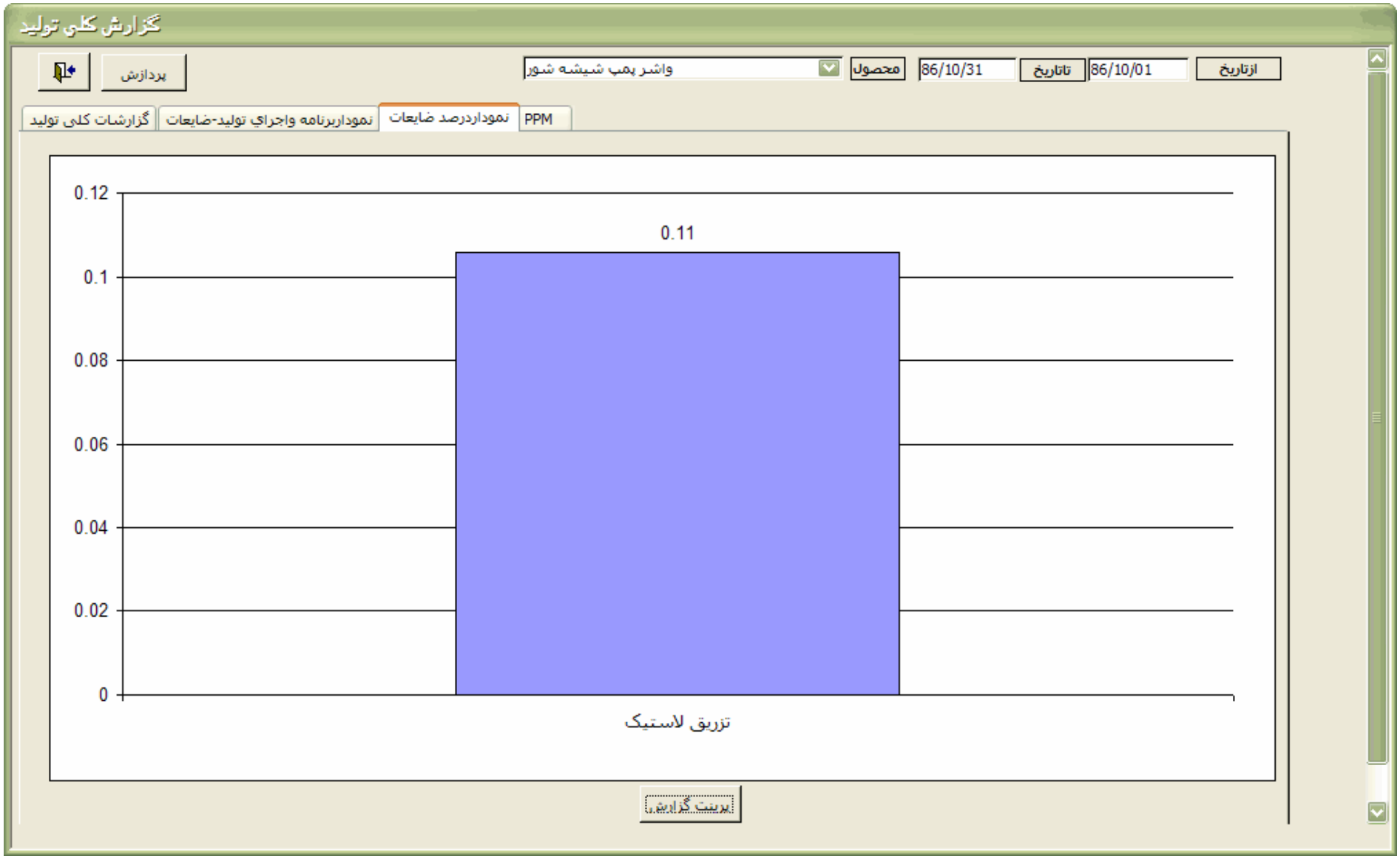


این قسمت گزارشات مختلف تولید را نمایش میدهد . تمام گزارشات فیلتر های زمانی و محصولی قراردارند.

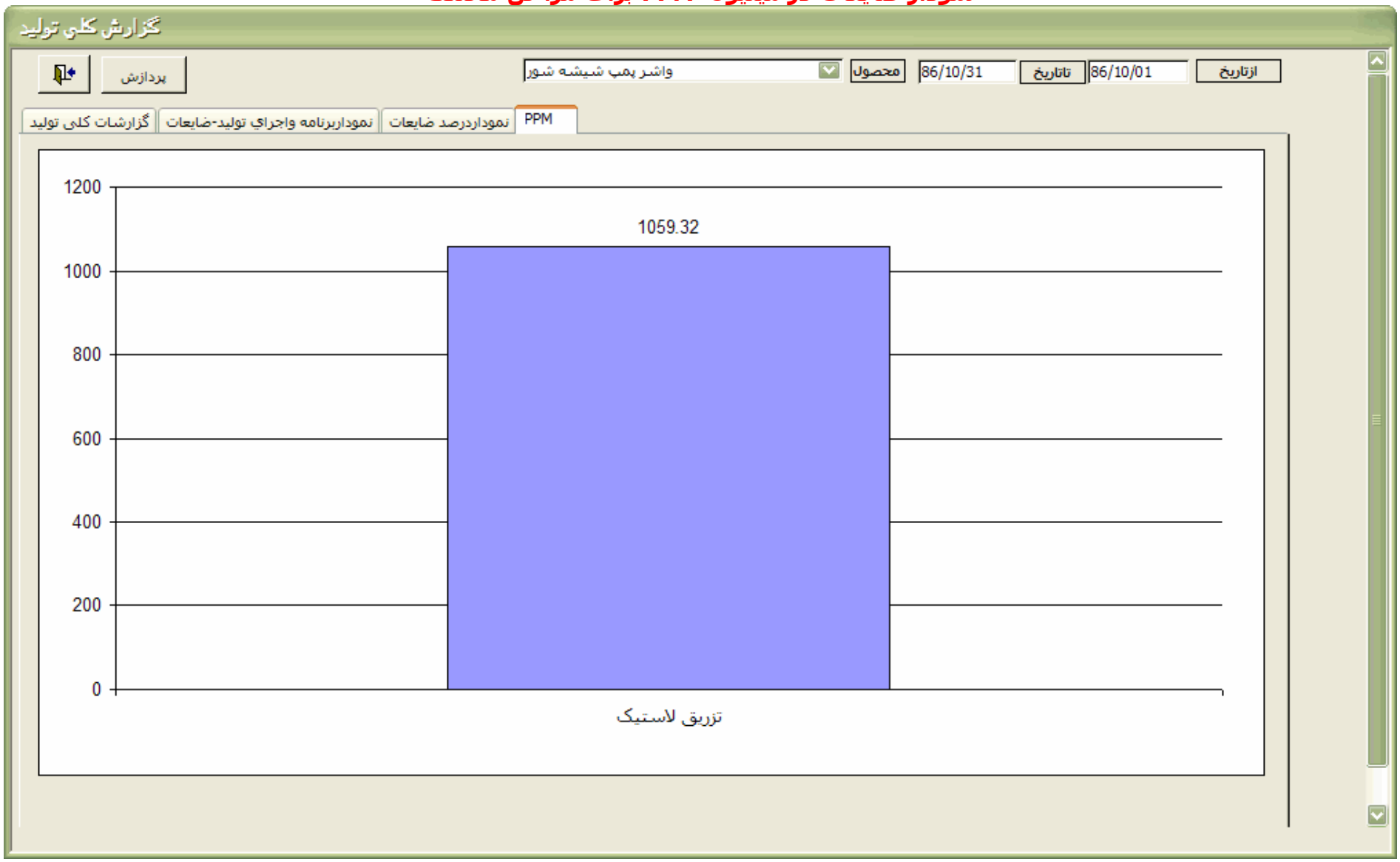
نمودار برنامه ، اجرا وضایعات



نمودار درصد ضایعات



نمودار ضایعات در میلیون PPM برای مراحل مختلف



شرکت نمونه

گزارش دوره اي توليد | ازتاریخ 86/10/01 | تاتاریخ 86/10/31

محصول	فرایند	تعداد تولید	ضایعات	برنامه
شیلنگ مجموعه کوچک	تزریق لاستیک	1050	0	1050
گرومت 3 سوراخ	تزریق لاستیک	21533	42	25849
گرومت نسیم	تزریق لاستیک	831	0	880
کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	37938	50	41204
گردگیر چهار شاخ فرمان پراید	تزریق لاستیک	7248	15	7406
دربوش لاستیکی بوش برف پاکن جلو	تزریق لاستیک	64208	0	74546
گردگیر ضربه گیر کمک فنر عقب	تزریق لاستیک	6272	50	6924
نشیمنگاه فنر لول	تزریق لاستیک	28336	133	33716
واشر فنر لول	تزریق لاستیک	75273	0	77231
دیافراگم هواکش	تزریق لاستیک	5380	0	6416
واشر فاصله انداز جدید	تزریق لاستیک	9900	0	10512
واشر آببندی9315	تزریق لاستیک	5628	5	7570
غلاف لاستیکی پراید	تزریق لاستیک	15280	26	17926
واشر پمپ شیشه شور	تزریق لاستیک	39648	42	55044
واشر آببندی ITPT0101	تزریق لاستیک	20534	19	23574
شیر گیت 100	تزریق لاستیک	313	0	337
واشر آببندی 9313	تزریق لاستیک	8485	0	9804

INTER-DATE

شرکت نمونه

گزارش تولید

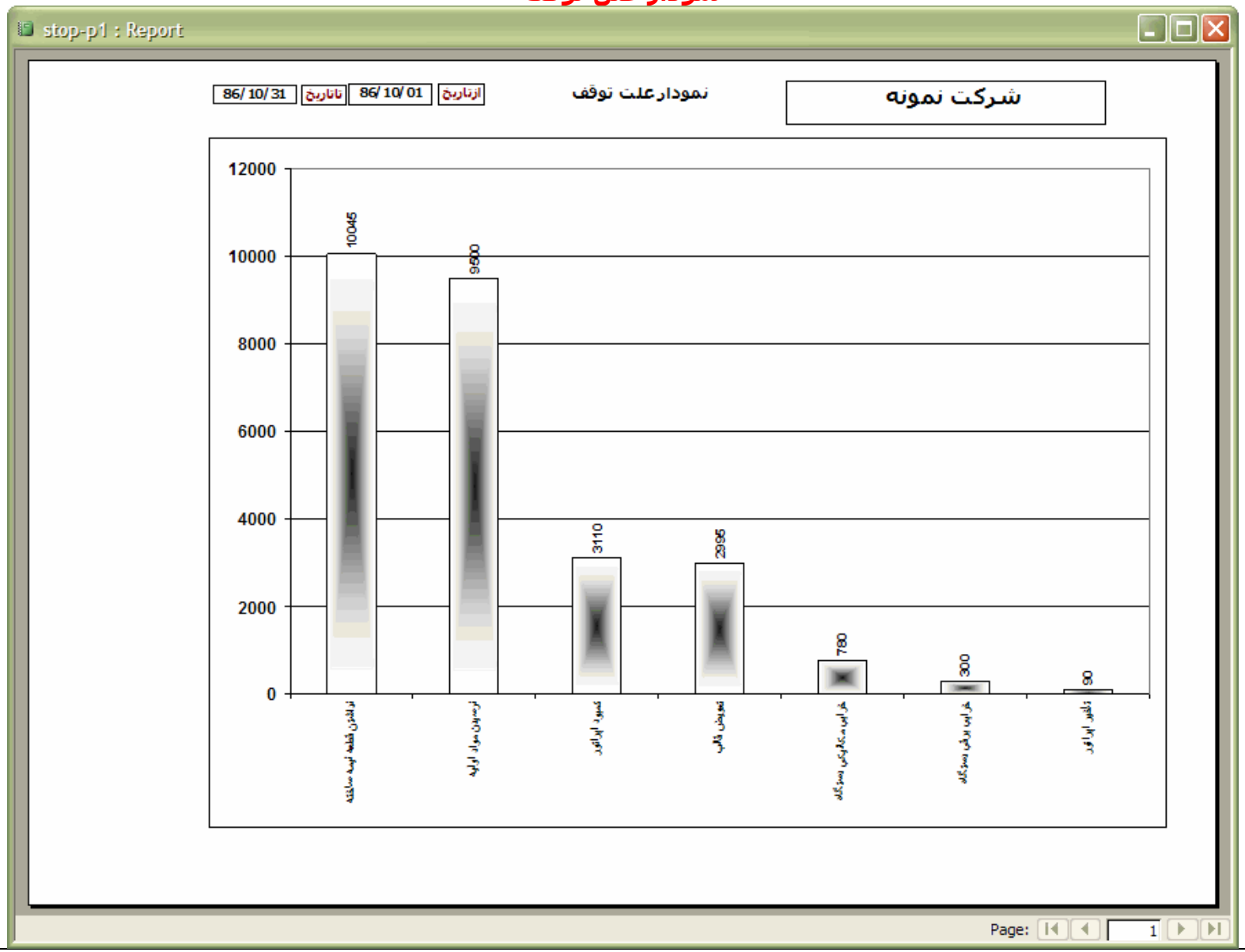
زتاریخ 86/10/01 تاتاریخ 86/10/31

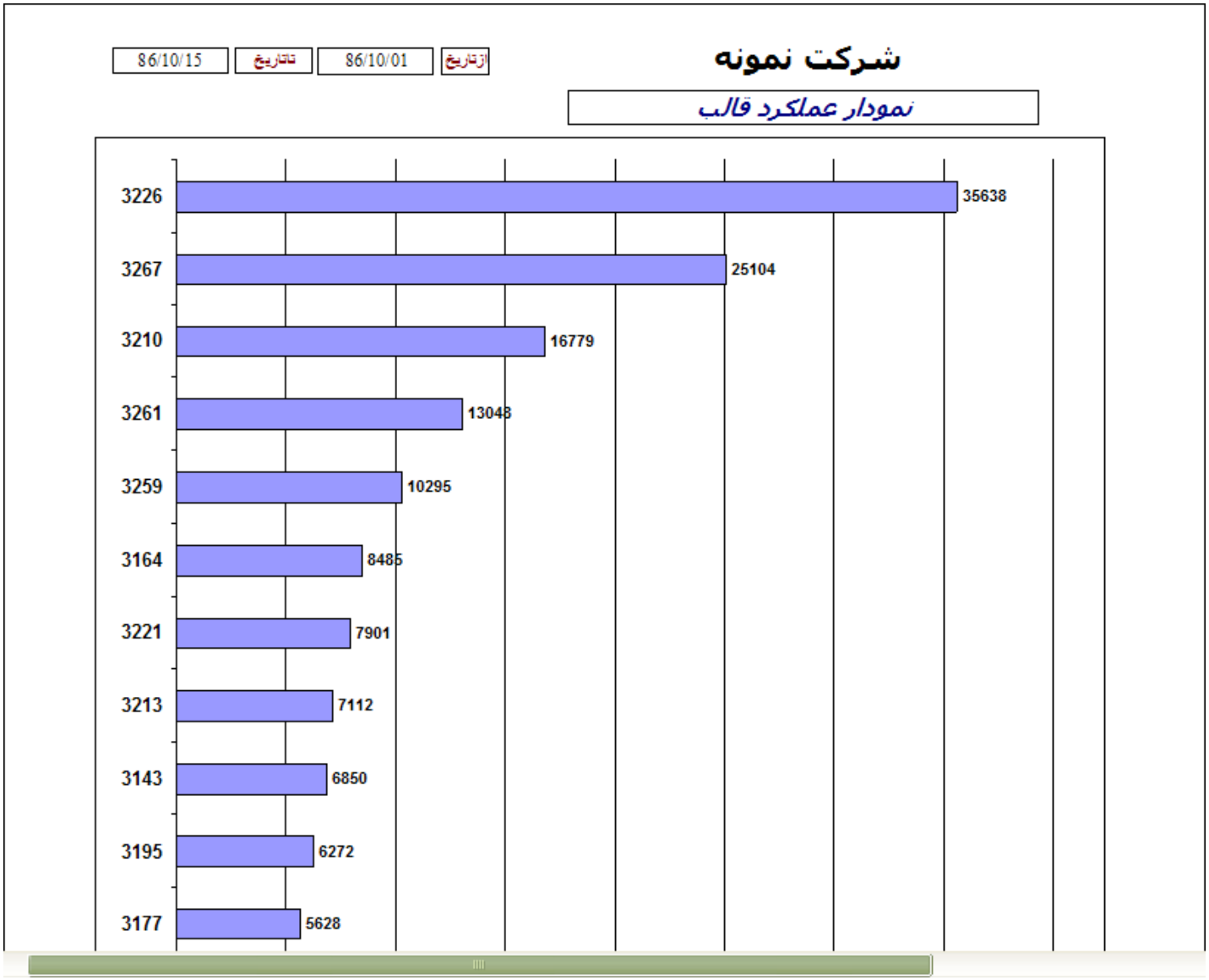
تاریخ	محصول	فرایند	تعداد برنامه	تعداد تولید	ضایعات	اپراتور	دستگاه	دقایق کار	قالب
86/10/01	واشر پمپ شیشه شور	تزریق لاستیک	3240	2016	0	داوود سوادکوهی	1P07B	480	3267
86/10/01	کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	480	444	0	حمزه احمدی	1P02A	550	3213
86/10/01	نشیمنگاه فنر لول	تزریق لاستیک	1060	868	8	کمال قدیری	1P01A	480	3210
86/10/01	نشیمنگاه فنر لول	تزریق لاستیک	960	720	7	حسین کلیشانی	1P01B	480	3210
86/10/01	واشر فاصله انداز جدید	تزریق لاستیک	600	550	0	محمدرضا درویشی	1P03A	480	3143
86/10/01	شیر گیت 100	تزریق لاستیک	26	26	0	محمدرضا درویشی	1P03B	290	3263
86/10/01	کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	340	328	0	حمیدرضا رفیعی	1P09B	630	3215
86/10/01	علاف لاستیکی پراید	تزریق لاستیک	960	840	0	داوود سوادکوهی	1P07A	480	3259
86/10/01	ریوش لاستیکی بوش برف پاکن جلو	تزریق لاستیک	900	744	0	حسین کلیشانی	1P16A	320	3226
86/10/01	واشر آببندی 9313	تزریق لاستیک	340	225	0	حسین کلیشانی	1P16B	320	3164
86/10/01	کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	392	392	0	شهاب محمدی	1P09A	630	3215
86/10/01	ریوش لاستیکی بوش برف پاکن جلو	تزریق لاستیک	3240	3600	0	محمد صالحی	1P16A	480	3226
86/10/01	واشر آببندی 9313	تزریق لاستیک	1152	1206	0	محمد صالحی	1P16B	480	3164
86/10/01	کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	192	176	2	محمدرضا رضائی	1P12I	280	3216
86/10/01	گردگیر ضربه گیر کمک فنر عقب	تزریق لاستیک	320	300	10	محمدرضا رضائی	1P14I	630	3195
86/10/01	گرومت 3 سوراخ	تزریق لاستیک	1100	825	3	محسن امینی	1P11B	480	3221
86/10/01	واشر آببندی ITPT0101	تزریق لاستیک	1120	960	0	رسول مهدیان	1P15V	480	3261
86/10/01	گردگیر ضربه گیر کمک فنر عقب	تزریق لاستیک	320	300	0	محسن عقیلی	1P14I	630	3195
86/10/01	کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	390	336	0	محسن عقیلی	1P12I	500	3216
86/10/01	دیافراگم هواکش	تزریق لاستیک	650	440	0	نادعلی قنبری	1P06C	480	3043
86/10/01	کلاهک کمک فنر جلو	تزریق لاستیک	552	516	0	کامران پیرزاده نوری	1P02B	630	3213
86/10/02	واشر آببندی9315	تزریق لاستیک	680	600	0	رسول مهدیان	1P16B	220	3177
86/10/02	واشر آببندی 9313	تزریق لاستیک	1152	855	0	نادعلی قنبری	1P16B	480	3164
86/10/02	واشر آببندی ITPT0101	تزریق لاستیک	1120	732	0	احسان قاسمی	1P15V	480	3261

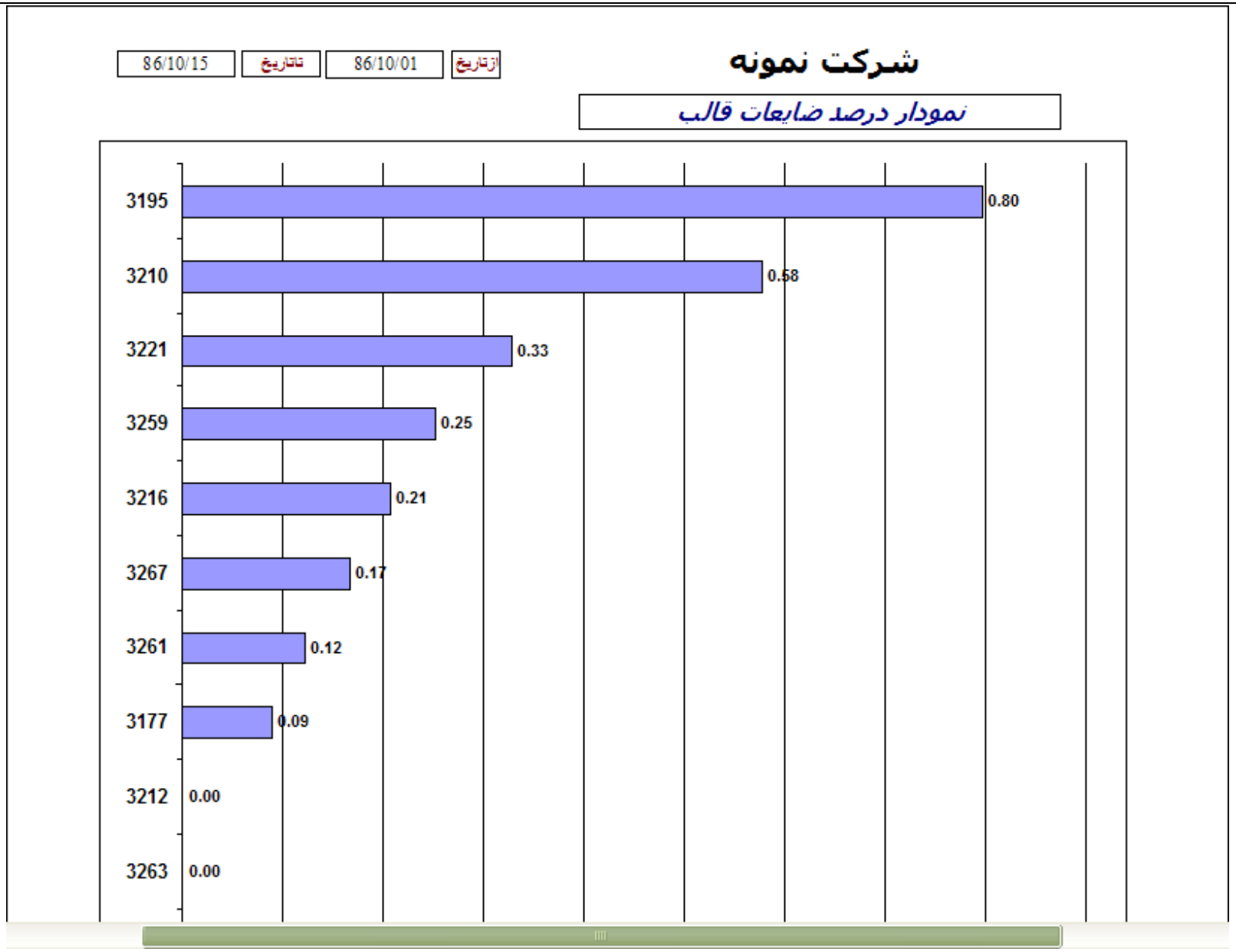
Page 1 of 18

Page: 1

نمودار علل توقف




شرکت نمونه
نمودار عملکرد قالب
ازتاریخ
86/10/01
تاتاریخ
86/10/15
3226
35638
3267
25104
3210
16779
3261
13048
3259
10295
3164
8485
3221
7901
3213
7112
3143
6850
3195
6272
3177
5628


شرکت نمونه
نمودار درصد ضایعات قالب
ازتاریخ
86/10/01
تاتاریخ
86/10/15
3195
0.80
3210
0.58
3221
0.33
3259
0.25
3216
0.21
3267
0.17
3261
0.12
3177
0.09
3212
0.00
3263
0.00

شرکت نمونه

گزارش عملکرد دستگاه

ازتاریخ 86/10/01 تاتاریخ 86/10/15

دستگاه	کد	تولید	ضایعات	برنامه تولید	دقایق کار	درصد ضایعات
پرس تزریقي	1P12I	5106	10	5952	8480	0.20
پرس تزریقي	1P14I	6152	50	6816	13435	0.81
پرس روسي	1P01A	9564	80	11230	5880	0.84
پرس روسي	1P01B	7215	17	8416	4240	0.24
پرس هيدروليك	1P02A	3864	0	4142	4675	0.00
پرس هيدروليك	1P02B	3068	0	3264	3870	0.00
پرس هيدروليك	1P03A	2843	0	3275	4320	0.00
پرس هيدروليك	1P03B	5796	0	6132	4810	0.00
پرس هيدروليك	1P06C	2365	0	2930	1960	0.00
پرس هيدروليك	1P07A	16376	29	23246	6280	0.18
پرس هيدروليك	1P07B	19023	39	25440	5730	0.21
پرس هيدروليك	1P09A	1876	0	1916	3030	0.00
پرس هيدروليك	1P09B	2976	0	2988	4890	0.00
[illegible]	1P11A	3280	11	4140	2320	0.34

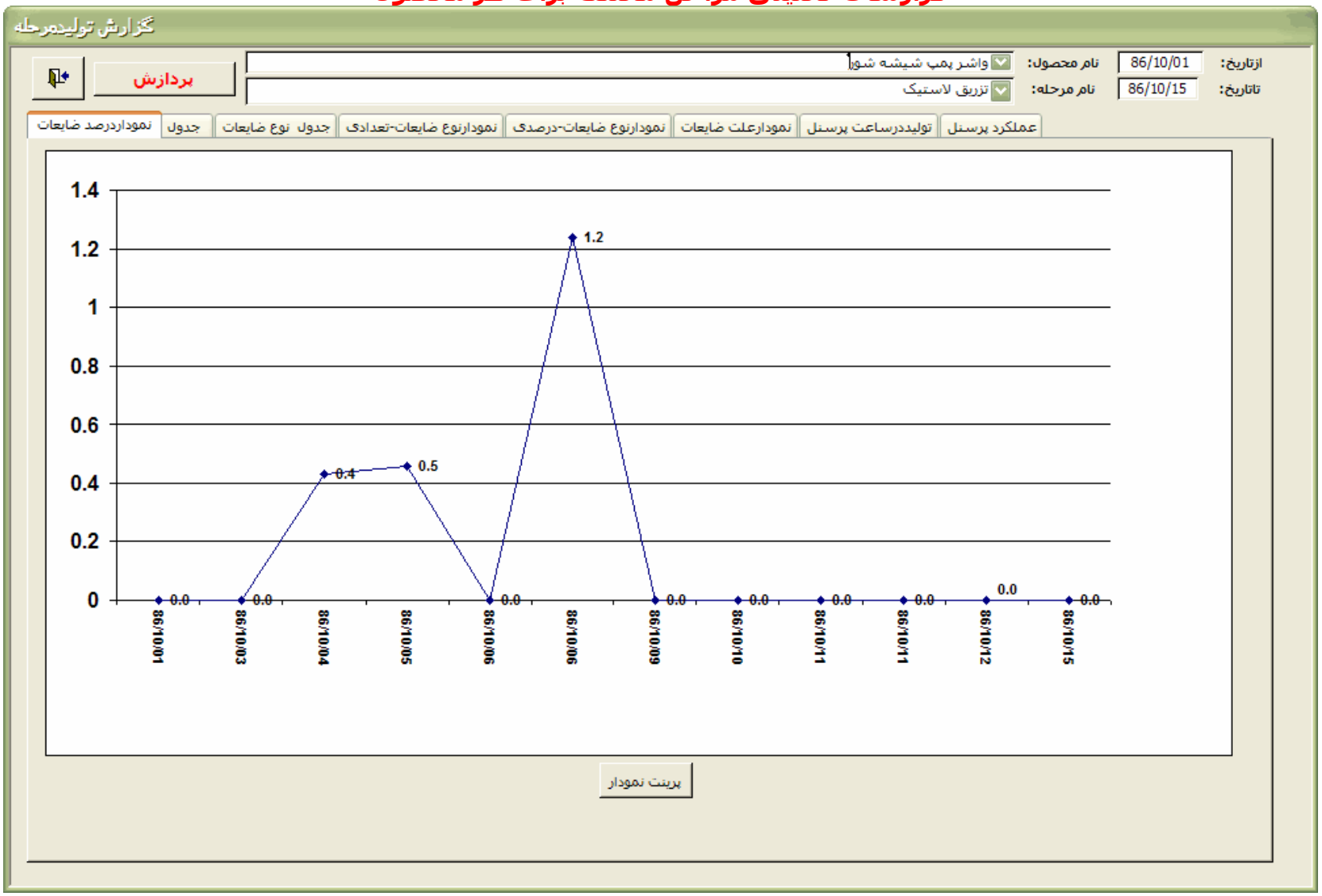
شرکت نمونه

گزارش عملکرد قالب

ازتاریخ 86/10/01 تاتاریخ 86/10/15

کد قالب	تولید	ضایعات	درصد ضایعات
3043	3995	0	0.00
3143	6850	0	0.00
3164	8485	0	0.00
3177	5628	5	0.09
3195	6272	50	0.80
3208	180	0	0.00
3210	16779	97	0.58
3212	594	0	0.00
3213	7112	0	0.00
3215	4852	0	0.00
3216	4806	10	0.21
3221	7901	26	0.33
3226	35638	0	0.00
3259	10295	26	0.25
3261	13048	16	0.12
3263	159	0	0.00
3267	25104	42	0.17
جمع کل	157698	272	

گزارشات تحلیلی مراحل مختلف برای هر محصول



گزارش تولیدمرحله

ازتاریخ: 86/10/01 نام محصول: واشر پمپ شیشه شور

تاتاریخ: 86/10/15 نام مرحله: تزریق لاستیک

پردازش

عملکرد پرسنل | تولیددرساعت پرسنل | نمودارعلت ضایعات | نمودارنوع ضایعات-درصدی | نمودارنوع ضایعات-تعدادی | جدول نوع ضایعات | جدول | نمودارردرصد ضایعات

شماره سند	تاریخ	تعدادکل	تعدادضایعات	درصدضایعات	اپراتور	دستگاه	
2443	86/10/01	2016	0	0.00	داوود سوادکوهی	1P07B	فرم کنترلی
2478	86/10/03	1460	0	0.00	رسول مهدیان	1P07A	فرم کنترلی
2501	86/10/04	2340	10	0.43	رسول مهدیان	1P07A	فرم کنترلی
2528	86/10/05	2412	11	0.46	رسول مهدیان	1P07A	فرم کنترلی
2543	86/10/06	3240	0	0.00	رسول مهدیان	1P07B	فرم کنترلی
2546	86/10/06	1692	21	1.24	داوود سوادکوهی	1P07B	فرم کنترلی
2579	86/10/09	1908	0	0.00	کامران پیرزاده نوری	1P07A	فرم کنترلی
2590	86/10/10	1800	0	0.00	کامران پیرزاده نوری	1P07B	فرم کنترلی
2610	86/10/11	1900	0	0.00	نادعلی قنبری	1P07B	فرم کنترلی
2618	86/10/11	2700	0	0.00	حسین کلیشانی	1P07B	فرم کنترلی
2624	86/10/12	1800	0	0.00	کامران پیرزاده نوری	1P07B	فرم کنترلی
2634	86/10/15	1836	0	0.00	محسن امینی	1P07A	فرم کنترلی
جمع		25104	42	درصد	0.167304	ppm	1673.040

Capture Now

Record: 1 of 12

گزارش انواع ضایعات

گزارش تولیدمرحله

ازتاریخ: 86/10/01 نام محصول: واشر پمپ شیشه شور

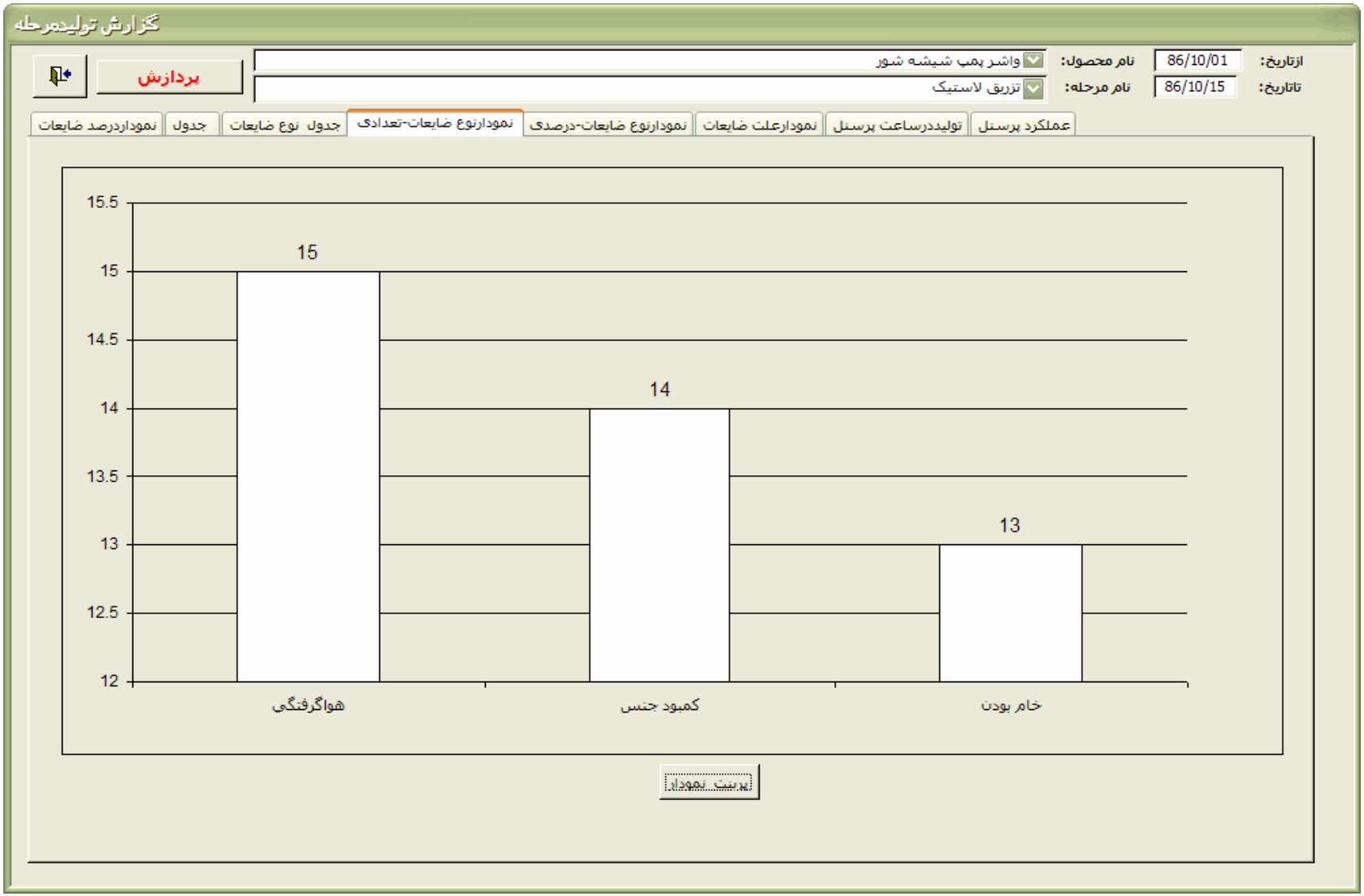
تاتاریخ: 86/10/15 نام مرحله: تزریق لاستیک

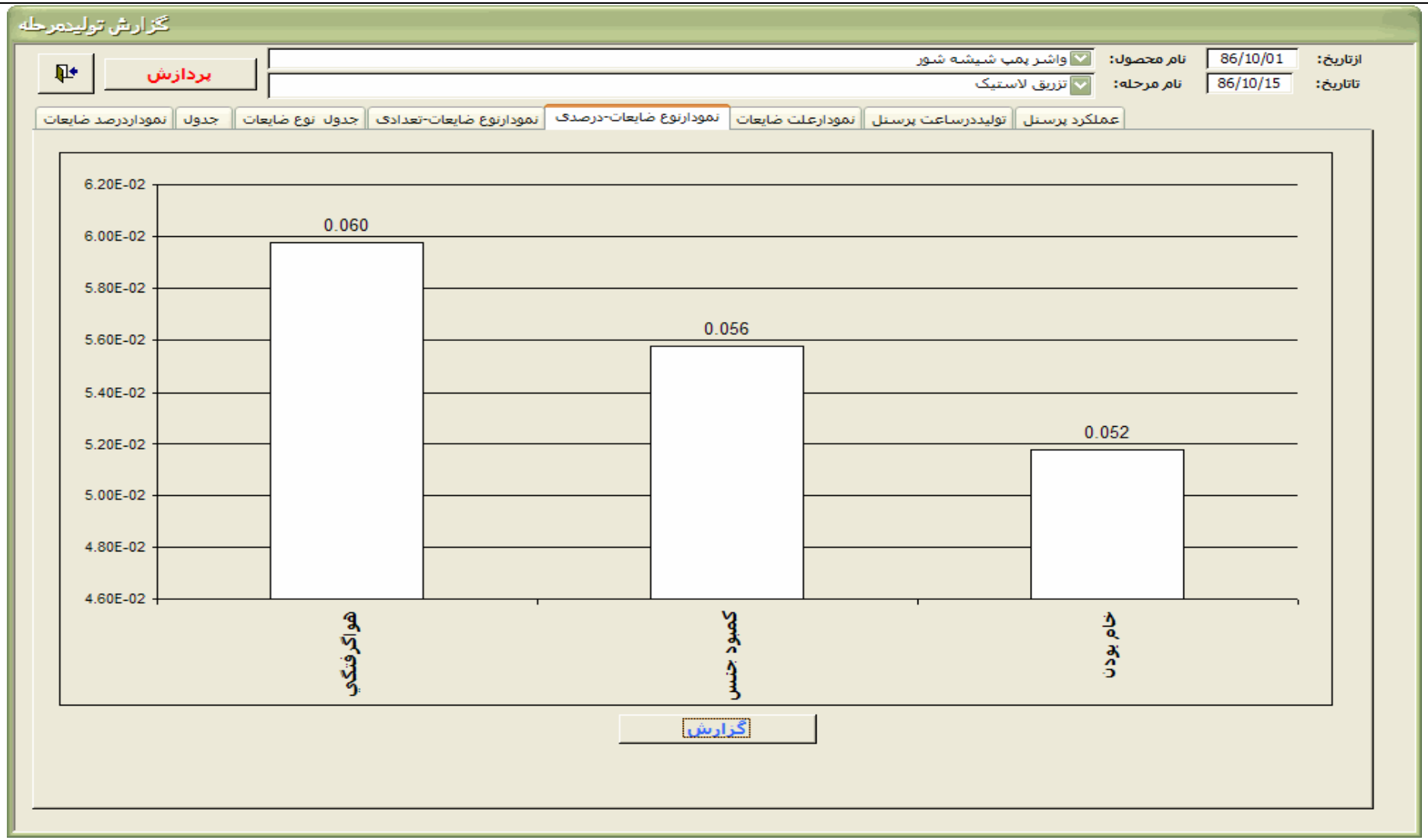
پردازش

عملکرد پرسنل | تولیددرساعت پرسنل | نمودارعلت ضایعات | نمودارنوع ضایعات-درصدی | نمودارنوع ضایعات-تعدادی | جدول نوع ضایعات | جدول | نمودار درصد ضایعات

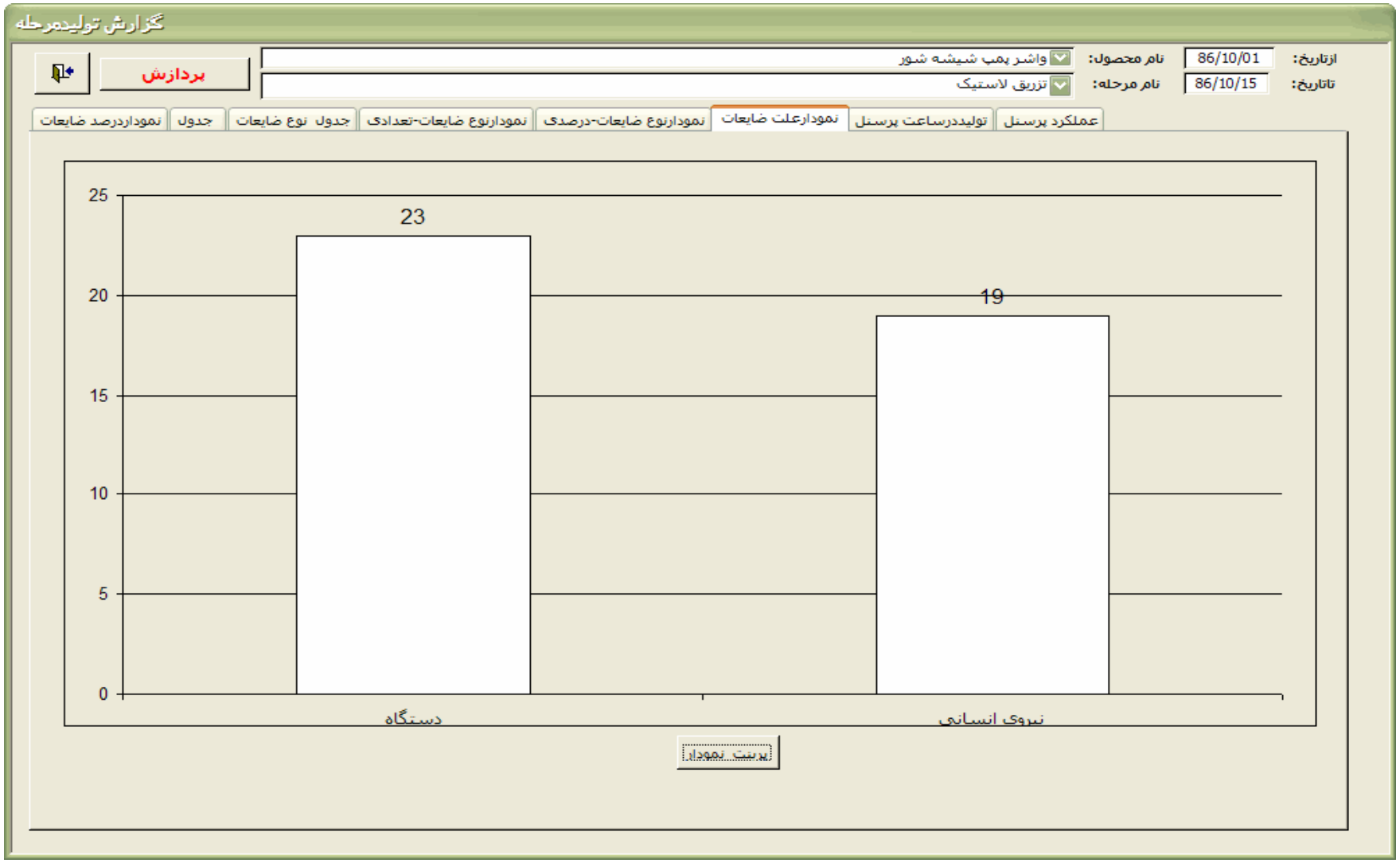
شماره سند	تاریخ	تعداد کل	کدقالب	دستگاه	علت ضایعات	تعدادضایعات	
2528	86/10/05	2412	3267	1P07A	خام بودن	5	فرم کنترلی
2546	86/10/06	1692	3267	1P07B	خام بودن	8	فرم کنترلی
2501	86/10/04	2340	3267	1P07A	هواگرفتگی	10	فرم کنترلی
2546	86/10/06	1692	3267	1P07B	هواگرفتگی	5	فرم کنترلی
2528	86/10/05	2412	3267	1P07A	کمبود جنس	6	فرم کنترلی
2546	86/10/06	1692	3267	1P07B	کمبود جنس	8	فرم کنترلی
						42	

Record: 1 of 6

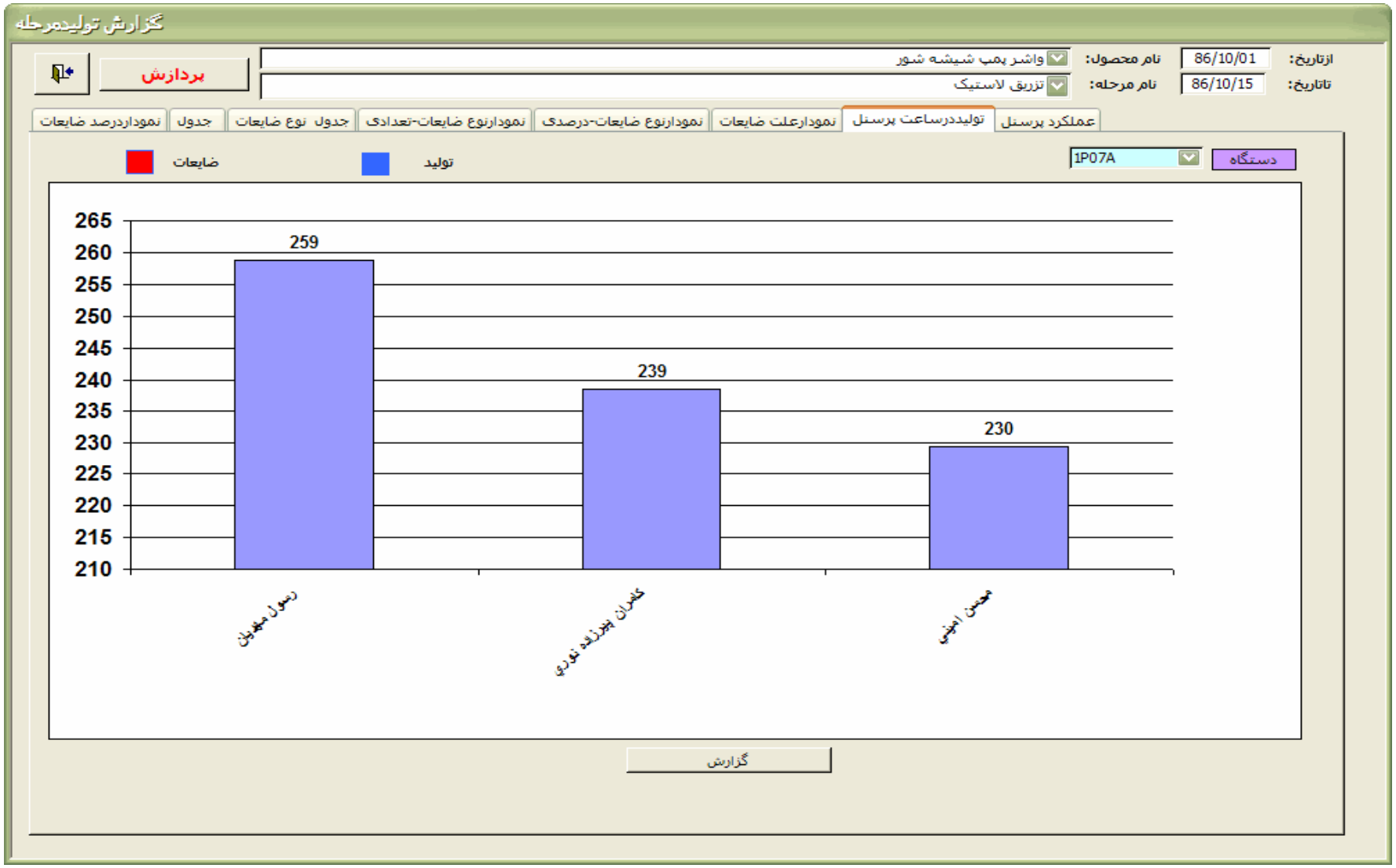

گزارش تولیدمرحله
پردازش
ازتاریخ: 86/10/01
تاتاریخ: 86/10/15
نام محصول: واشر پمپ شیشه شور
نام مرحله: تزریق لاستیک
عملکرد پرسنل
تولیددرساعت پرسنل
نمودارعلت ضایعات
نمودارنوع ضایعات-درصدی
نمودارنوع ضایعات-تعدادی
جدول نوع ضایعات
جدول
نمودادرصد ضایعات
15.5
15
14.5
14
13.5
13
12.5
12
15
14
13
هواگرفتگی
کمبود جنس
خام بودن
پرینت نمودار

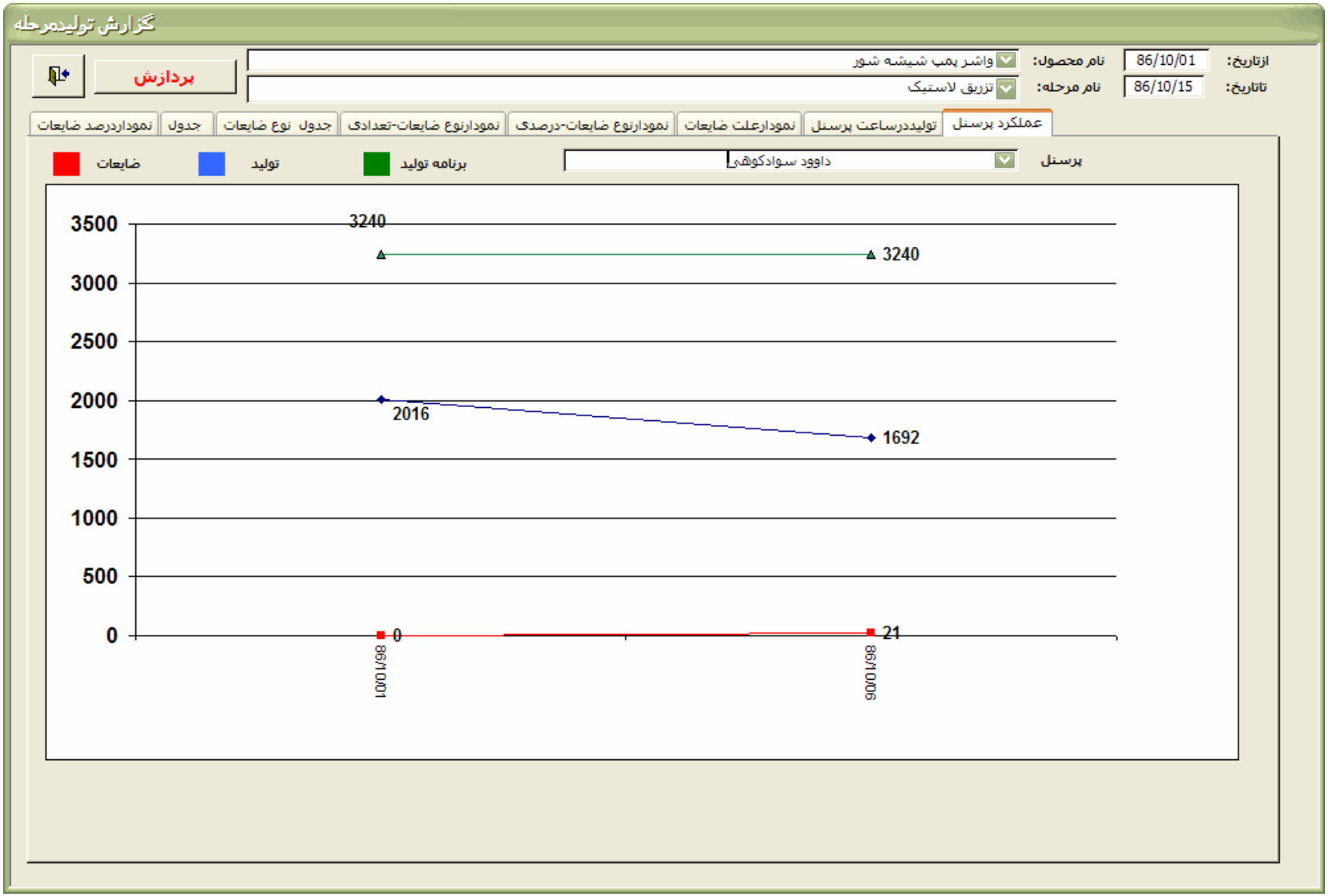


گزارش علل ضایعات

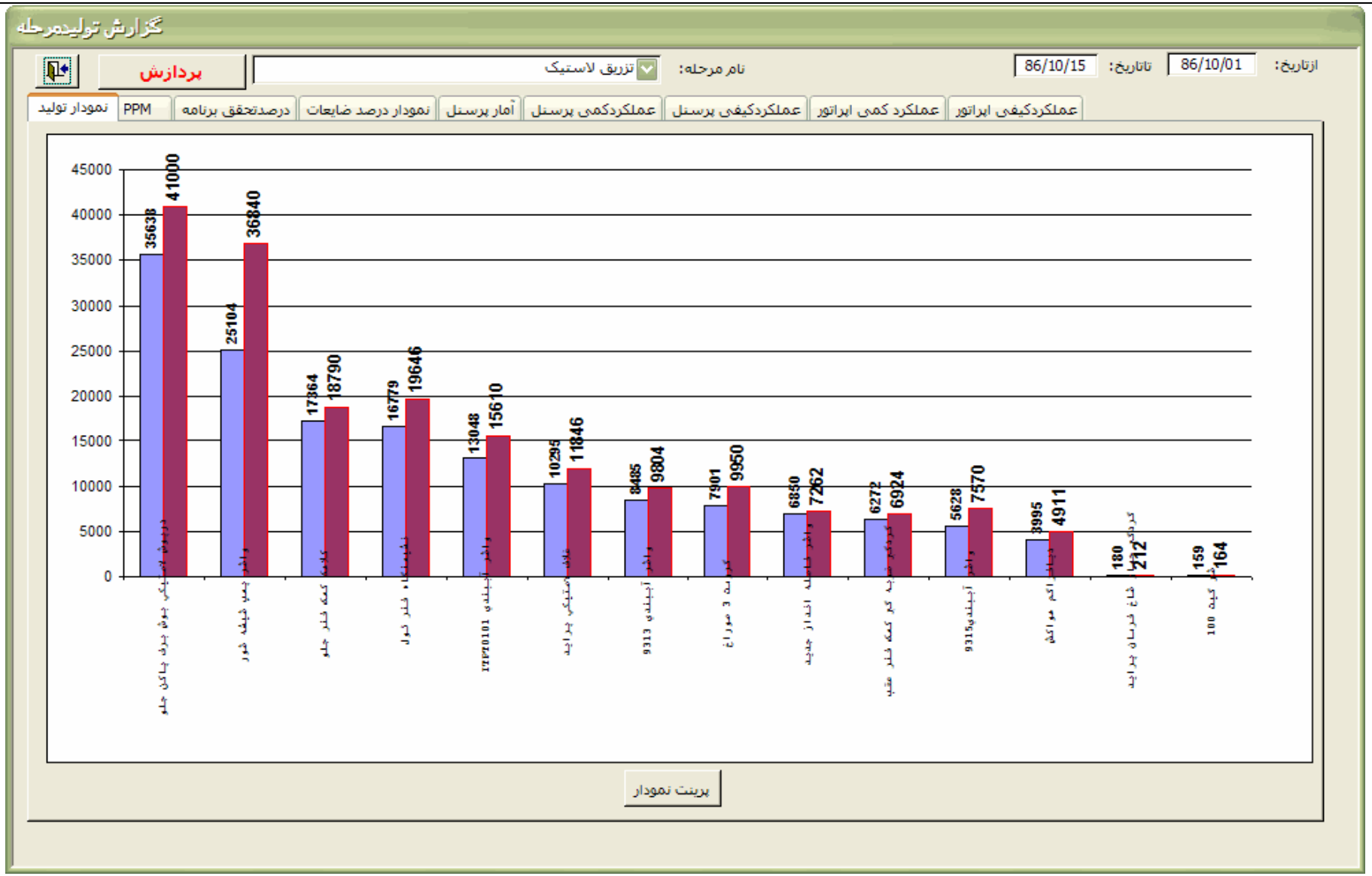

گزارش تولیدمرحله
پردازش
ازتاریخ: 86/10/01
تاتاریخ: 86/10/15
نام محصول: واشر پمپ شیشه شور
نام مرحله: تزریق لاستیک
عملکرد پرسنل
تولیددرساعت پرسنل
نمودارعلت ضایعات
نمودارنوع ضایعات-درصدی
نمودارنوع ضایعات-تعدادی
جدول نوع ضایعات
جدول
نمودارردرصد ضایعات
25
20
15
10
5
0
23
19
دستگاه
نیروی انسانی
پرینت نمودار

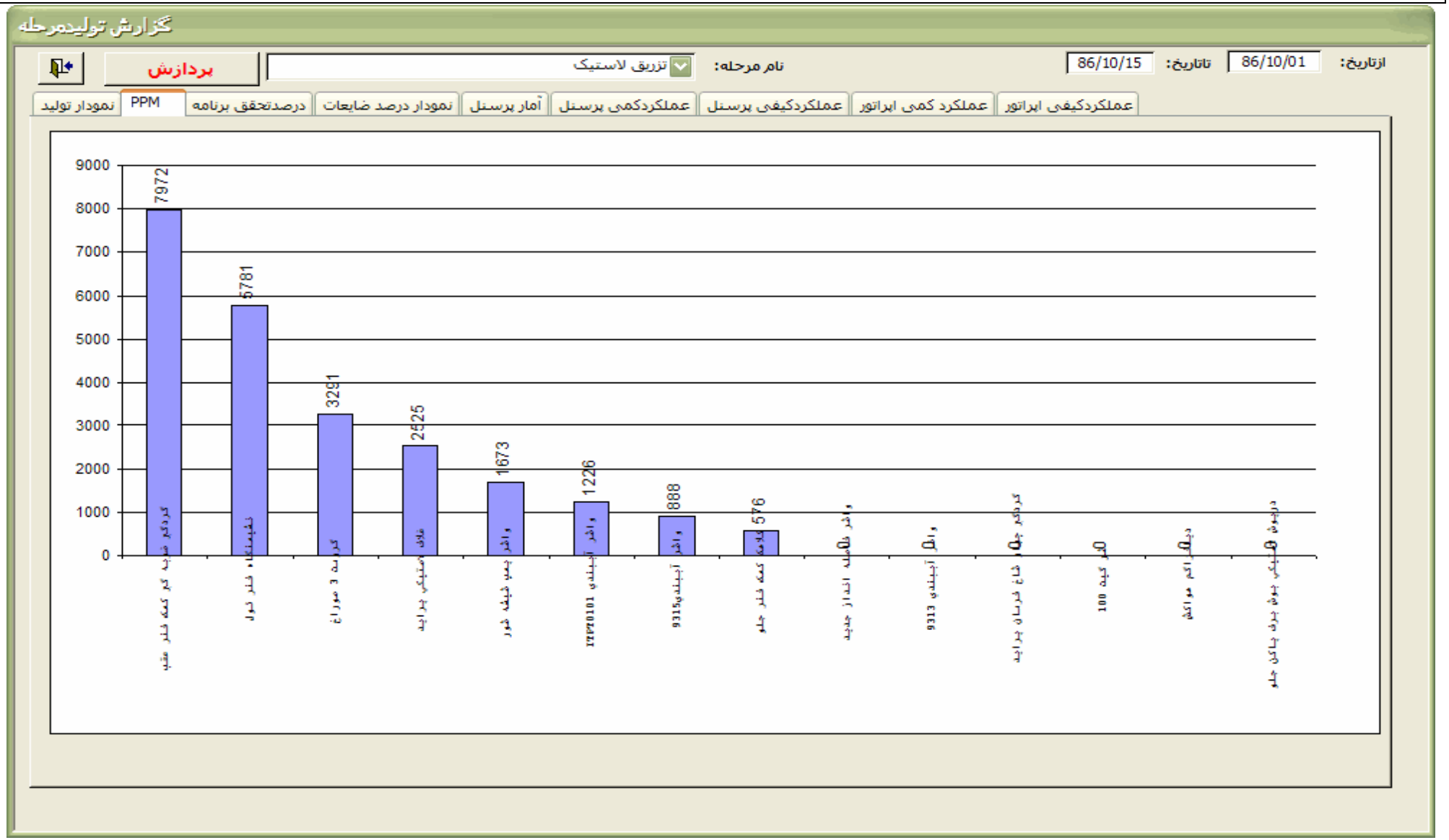
گزارش عملکرد پرسنل



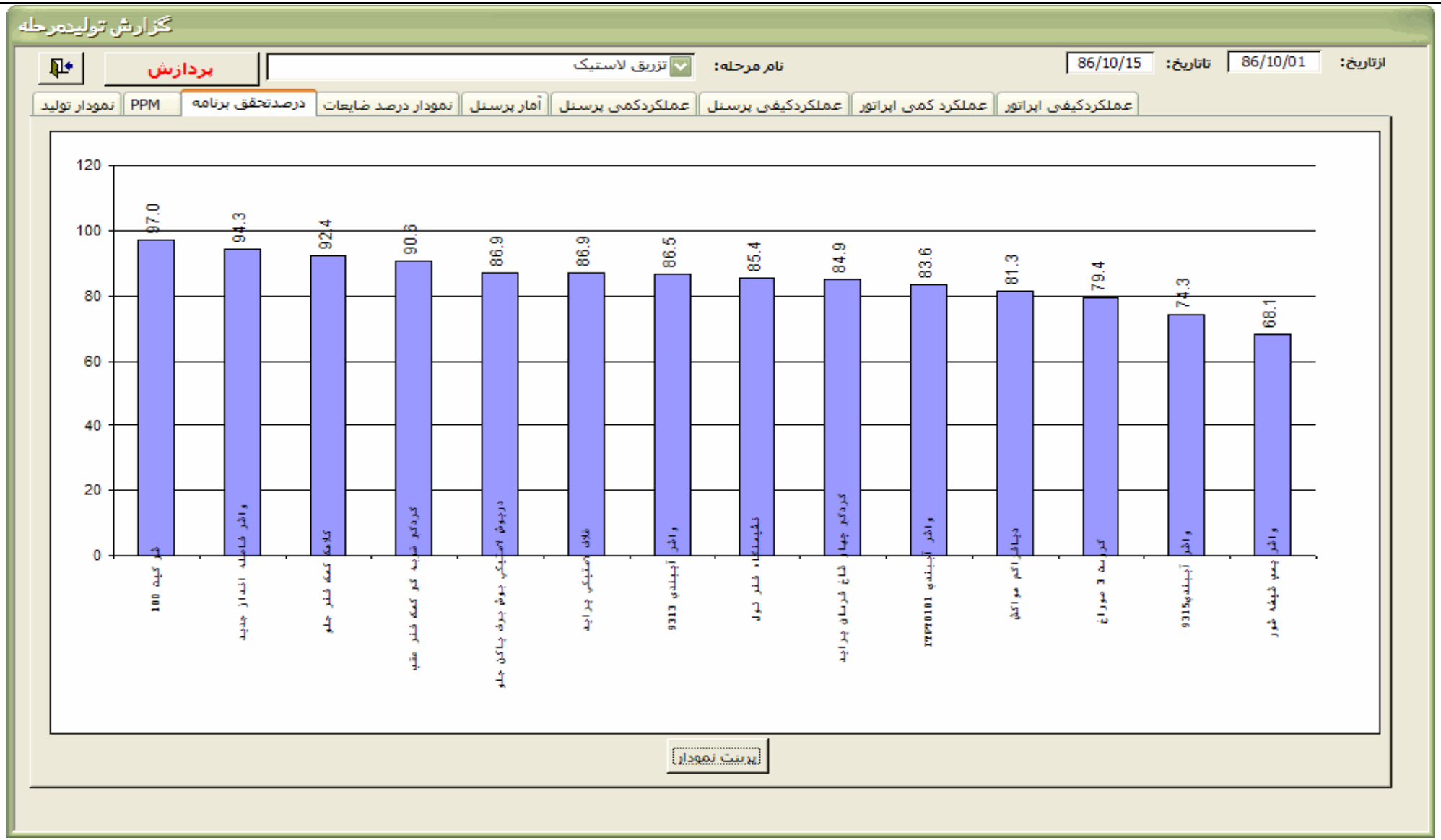


گزارشات فرایندی تولید(برای محصولات مختلف)

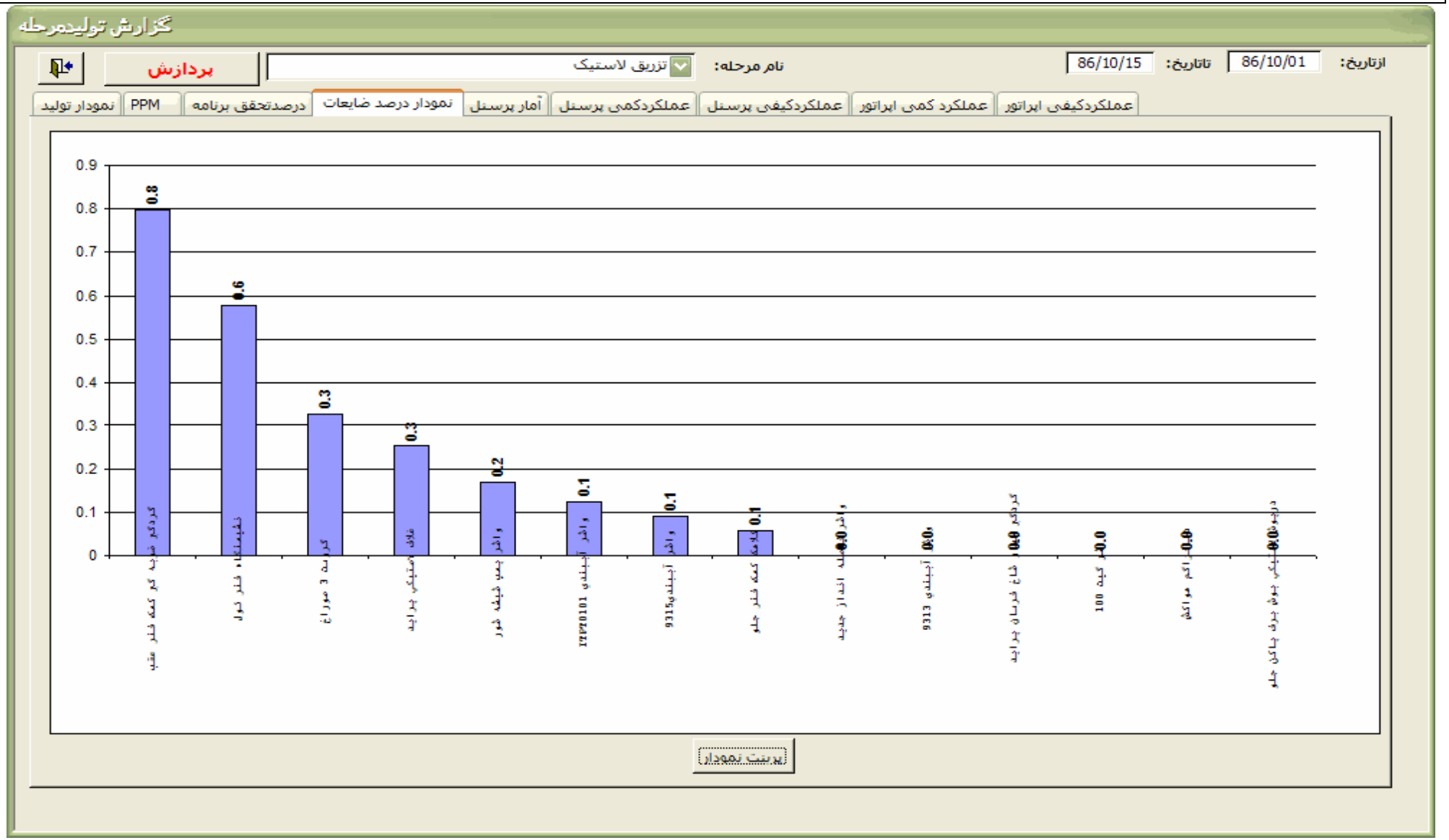

گزارش تولیدمرحله
ازتاریخ: 86/10/01
تاتاریخ: 86/10/15
نام مرحله: تزریق لاستیک
پردازش
عملکردکیفی اپراتور
عملکرد کمی اپراتور
عملکردکیفی پرسنل
عملکردکمی پرسنل
آمار پرسنل
نمودار درصد ضایعات
درصدتحقق برنامه
PPM
نمودار تولید
45000
40000
35000
30000
25000
20000
15000
10000
5000
0
35638
41000
25104
36840
17364
18790
16779
19646
13048
15610
10295
11846
8485
9804
7901
9950
6850
7262
6272
6924
5628
7570
3995
4911
180
212
159
164
پرینت نمودار



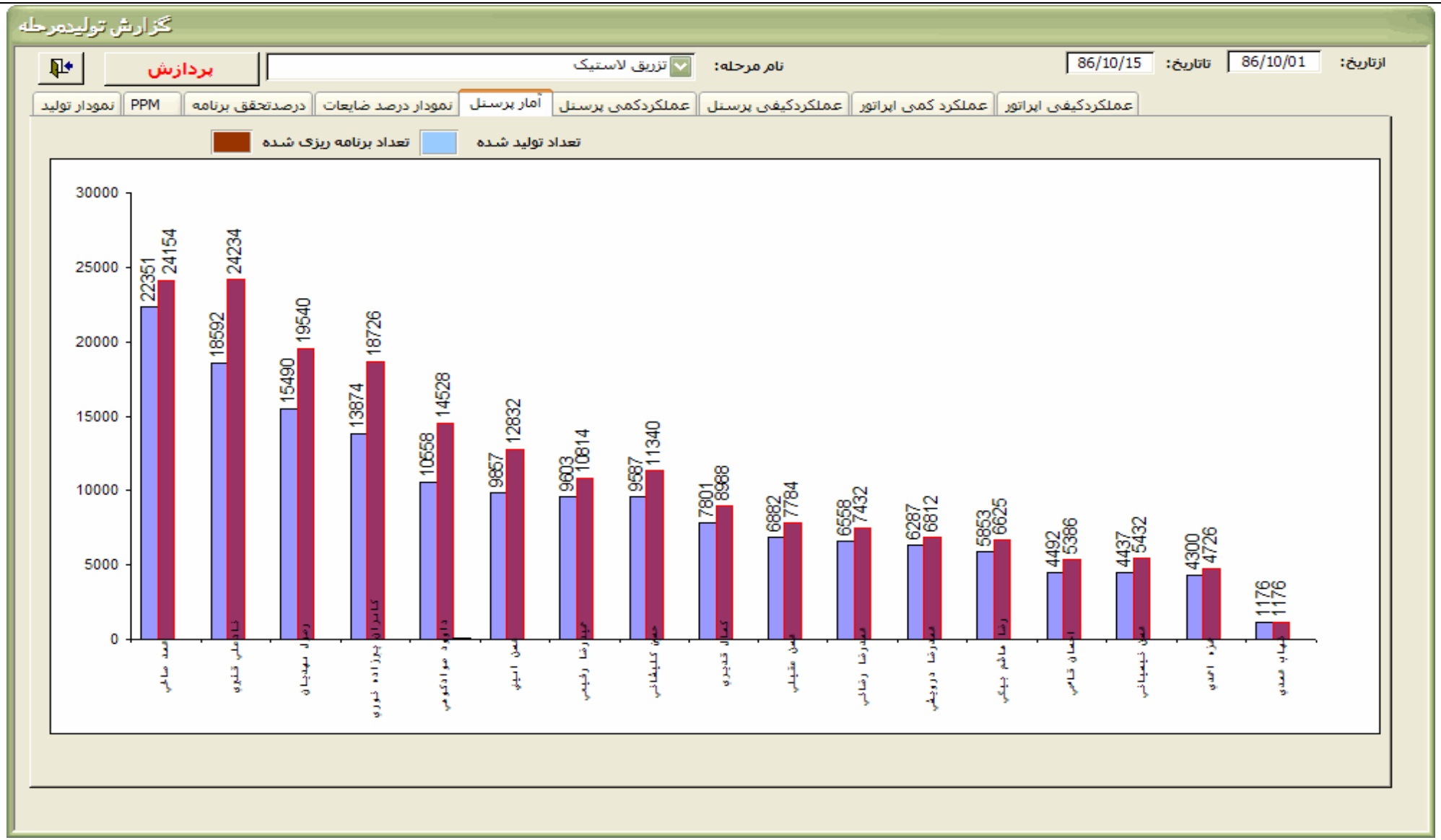
گزارش تحقق برنامه تولید برای فرایندها



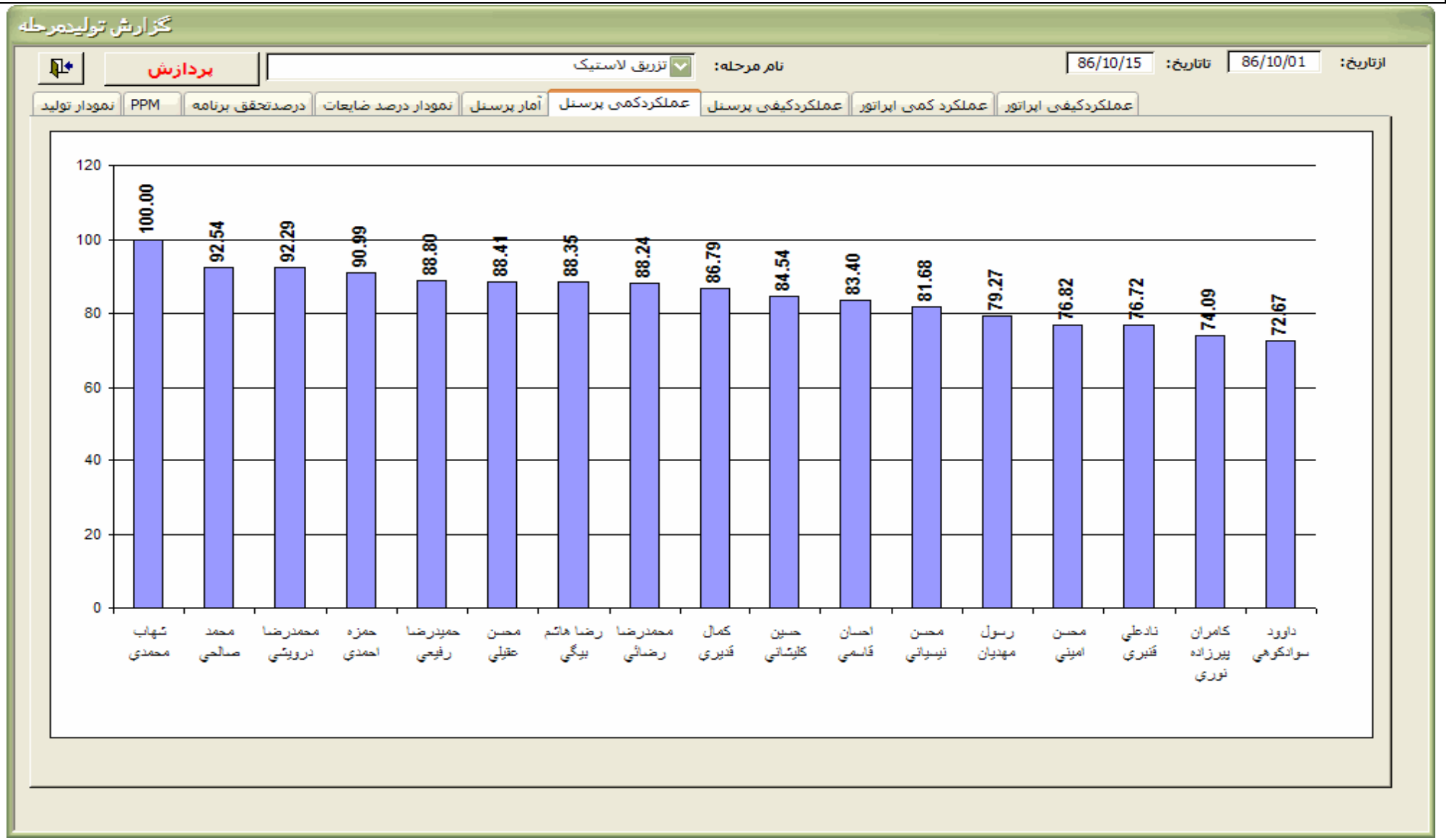
گزارش درصد ضایعات برای فرایندها



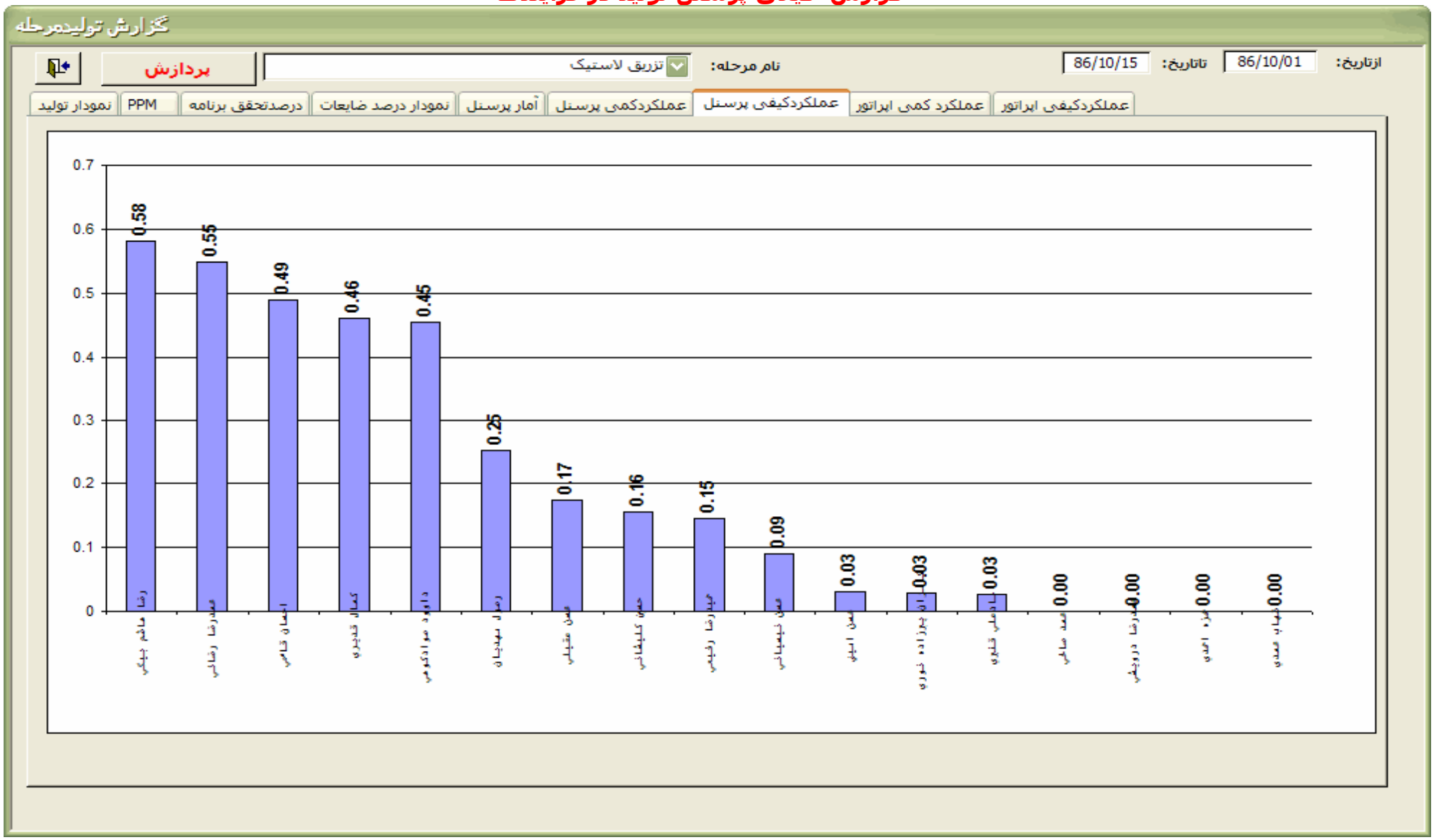
گزارش عملکرد پرسنل در فرایندها



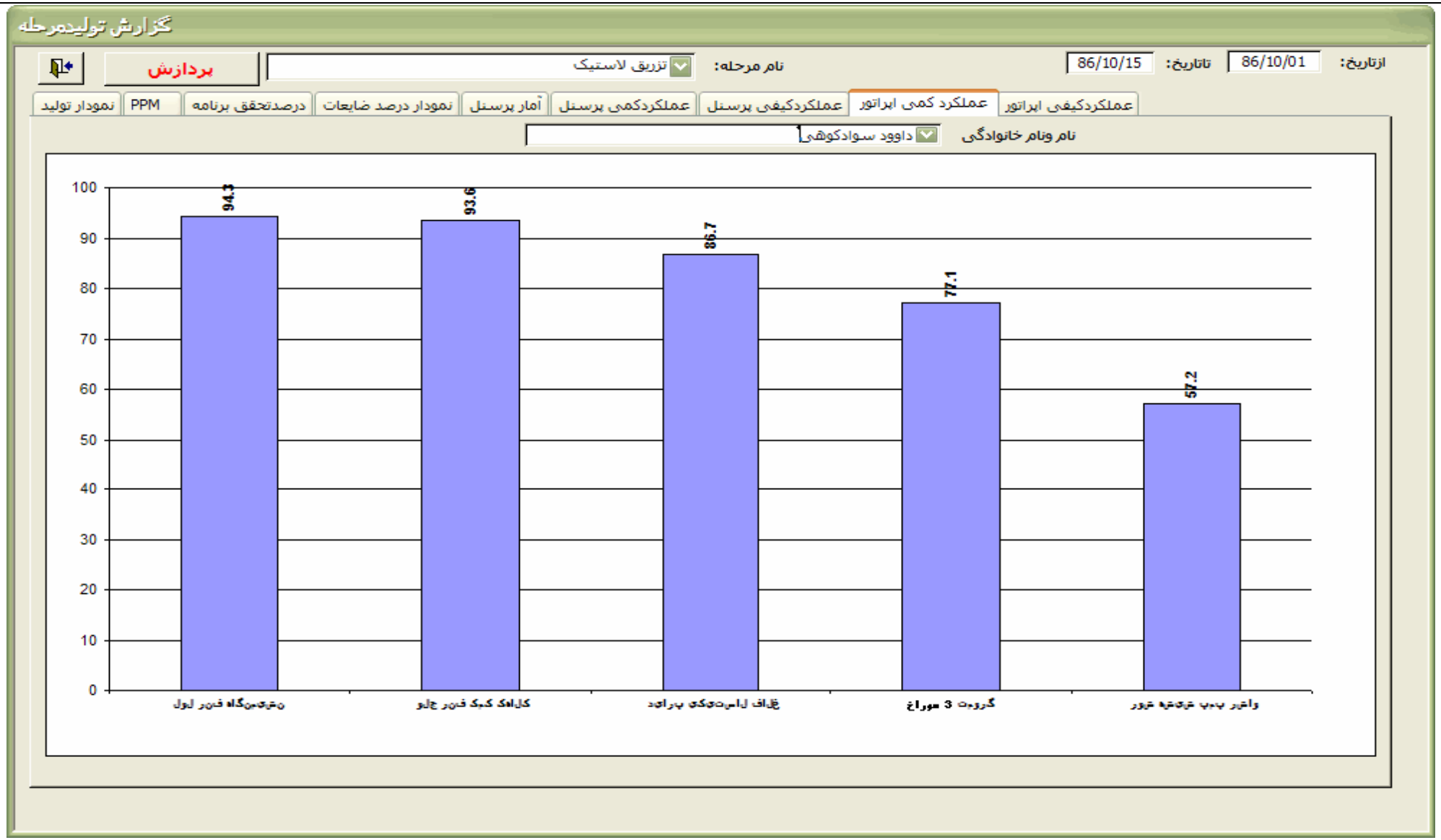
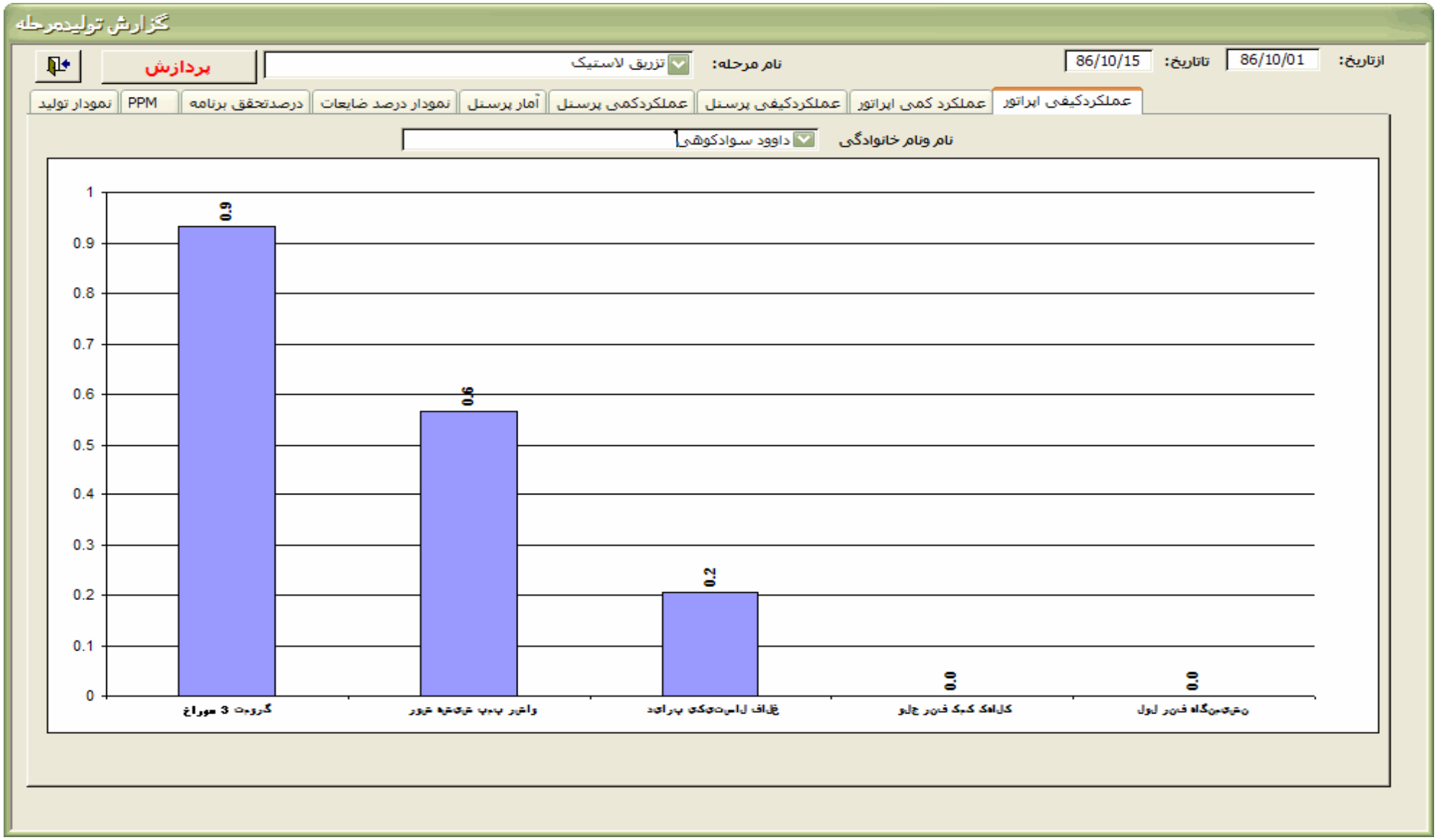
گزارش کمی پرسنل تولید در فرایندها


گزارش تولیدمرحله
ازتاریخ: 86/10/01
تاتاریخ: 86/10/15
نام مرحله: تزریق لاستیک
پردازش
عملکردکیفی اپراتور
عملکرد کمی اپراتور
عملکردکیفی پرسنل
عملکردکمی پرسنل
آمار پرسنل
نمودار درصد ضایعات
درصدتحقق برنامه
PPM
نمودار تولید
120
100
80
60
40
20
0
100.00
92.54
92.29
90.99
88.80
88.41
88.35
88.24
86.79
84.54
83.40
81.68
79.27
76.82
76.72
74.09
72.67
شهاب محمدی
محمد صالحی
محمدرضا درویشی
حمزه احمدی
حمیدرضا رفیعی
محسن عقیلی
رضا هاشم بیگی
محمدرضا رضائی
کمال قدیری
حسین کلیشانی
احسان قاسمی
محسن نیسیانی
رسول مهدیان
محسن امینی
نادعلی قنبری
کامران پیرزاده نوری
داوود سوادکوهی

گزارش کیفی پرسنل تولید در فرایندها



گزارش کمی پرسنل تولید در فرایندها


گزارش تولیدمرحله
ازتاریخ:
86/10/01
تاتاریخ:
86/10/15
نام مرحله:
تزریق لاستیک
پردازش
عملکردکیفی اپراتور
عملکرد کمی اپراتور
عملکردکیفی پرسنل
عملکردکمی پرسنل
آمار پرسنل
نمودار درصد ضایعات
درصدتحقق برنامه
PPM
نمودار تولید
نام ونام خانوادگی
داوود سوادکوهی
100
90
80
70
60
50
40
30
20
10
0
94.3
93.6
86.7
77.1
57.2
گروه 3 سوراخ

گزارش کیفی پرسنل تولید در فرایندها